

# BAUER BG 36 H

Großdrehbohrgerät  
Trägergerät BS 95

PremiumLine



## Erfahrung, auf die Sie bauen können!

*„Technischer Marktführer und Vorreiter bei Innovationen, dabei immer bodenständig und verantwortungsvoll gegenüber der Gesellschaft – das ist unser Ziel.“*

Prof. Dr. Sebastian Bauer

Diese Geschichte könnte mit Sebastian Bauer beginnen, der vor rund 200 Jahren den Grundstein für die heutige BAUER Gruppe legte, als er eine Kupferschmiede im bayerischen Städtchen Schrobenhausen gründete. In der Fortsetzung würde sich seine Werkstatt zu einem führenden Unternehmen für Spezialtiefbau entwickeln. Weiter könnten wir von dem Einstieg in die Produktion eigener innovativer und leistungsfähiger Maschinen in der Mitte des 20. Jahrhunderts erzählen. Und auch im 21. Jahrhundert wären wir noch nicht am Ende.

Als Familienunternehmen in der siebten Generation hat die BAUER Gruppe heute global über 100 Niederlassungen und Tochterunternehmen und führt spezialisierte Tiefbauprojekte durch (BAUER Spezialtiefbau GmbH), entwickelt und baut Spezialtiefbohrgeräte (BAUER Maschinen GmbH) und koordiniert Produkte und Leistungen rund um Wasser, Umwelt, Energie und Bodenschätze (BAUER Resources GmbH).

Doch wir glauben, was unsere Kunden wirklich über uns wissen sollten, ist dies: Wir sind ein starker Partner mit einer klaren Werteorientierung, wir sind bodenständig und wir gehen alle Arbeiten mit dem Anspruch nach Perfektion an.



**1790**

Gründung einer  
Kupferschmiede in  
Schrobenhausen



**1928**

Brunnenbohren  
in Bayern



**1958**

Dr.-Ing. K.H. Bauer  
erfindet den  
Injektionszuganker



**1976**

Erstes  
Großdrehbohrgerät  
BAUER BG 7



**1984**

Erste  
Schlitzwandfräse  
BC 30



## Mehr als Maschinen: Kompetente Beratung

*Qualität ist keine Tätigkeit.  
Sie ist eine Gewohnheit.*

Seit dem Produktionsstart in den 1970er Jahren, angefangen beim ersten Großdrehbohrgerät BG 7, hat Bauer Tausende von Maschinen gebaut und in die ganze Welt verkauft. Davon sind viele heute noch im Einsatz, sei es in Sibirien, sei es in der Wüste. Ein Grund für diese hohe Zuverlässigkeit liegt darin, dass unsere eigenen Ingenieure den gesamten Prozess von der Entwicklung bis hin zu umfassenden Tests vor der Auslieferung in der Hand haben. Bauer Maschinen sind deshalb auf dem neuesten Stand der Technik und können an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden.

Der andere Grund: Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter beraten Sie kompetent und abgestimmt auf das jeweilige Projekt und Ihren speziellen Bedarf.

- **Qualität und fundierte Erfahrung im Spezialtiefbau**
- **Globale Organisation – Kontakt vor Ort in über 70 Ländern**
- **Höchste Zuverlässigkeit in Technologie und Service**
- **Maßgeschneiderte Lösungen für spezielle Kundenwünsche**
- **Vor-Ort-Support über die gesamte Lebensdauer der Maschine**



**1980's**

Start des weltweiten  
Gerätevertriebes



**2001**

BAUER Maschinen  
GmbH wird ein  
eigenständiges  
Unternehmen in der  
BAUER Gruppe



**2006**

Die BAUER AG geht  
unter Leitung von  
Prof. Thomas Bauer  
an die Börse



**2011**

Einführung der  
Produktlinien  
BG ValueLine und  
BG PremiumLine



**2014**

Mit EEP setzt  
Bauer neue  
Maßstäbe für  
Effizienz

Die BG PremiumLine steht für Multifunktionsgeräte für verschiedenste Bauverfahrenstechniken im Spezialtiefbau. Die Auswahl zwischen zwei Modellreihen ermöglicht eine optimale Wahl für unterschiedliche Projekt- oder Transportanforderungen.

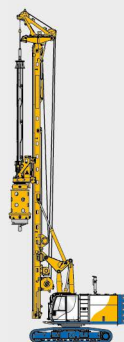
Die BG PremiumLine zeichnet sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
- Einfacher Transport und geringe Geräterüstzeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert

### Die H-Gerätserie

**Besondere Kennzeichen der H-Gerätserie sind:**

- Schnelle Verladung auf die Transportfahrzeuge
- Einfaches Aufrüsten auf der Baustelle durch kompakte Bauweise
- Schnelles Umsetzen auf eine neue Arbeitsposition bei Baustellen mit Unterführungen oder niedrigen Brücken



**BG 23 H  
BT 65**



**BG 23 H  
BT 75**

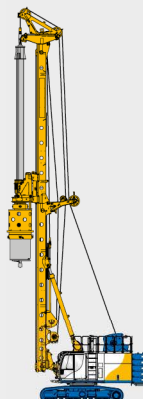
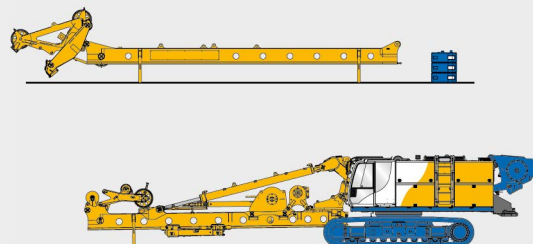


**BG 28 H  
BT 75**

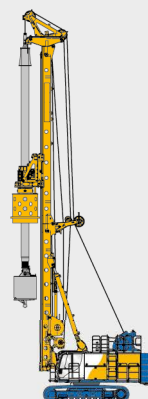
### Die V-Gerätserie

**Besondere Kennzeichen der V-Gerätserie sind:**

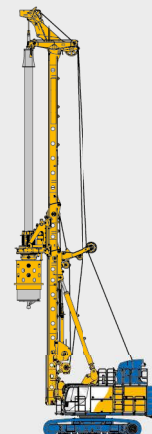
- Große Bohrdurchmesser
- Große Bohrtiefen
- Verlängerte Wartungsintervalle und erschütterungsarme Kraftübertragung durch robuste Bauweise des Kinematiksystems



**BG 33  
BS 85**



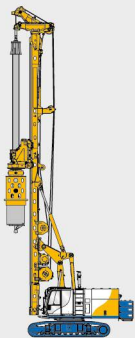
**BG 36  
BS 95**



**BG 45  
BS 95**

## Das Großdrehbohrgerät BG 36 H PremiumLine (BS 95)

Max. Bohrdurchmesser: 2.500 mm  
 Max. Bohrtiefe: 68,0 m  
 Max. Drehmoment: 385 kNm  
 Max. Höhe: 27,1 m  
 Motor: CAT C 15 403-433 kW



**BG 28 H  
BT 85**



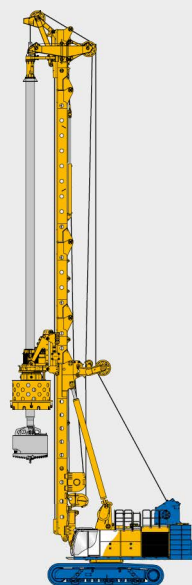
**BG 33 H  
BT 85**



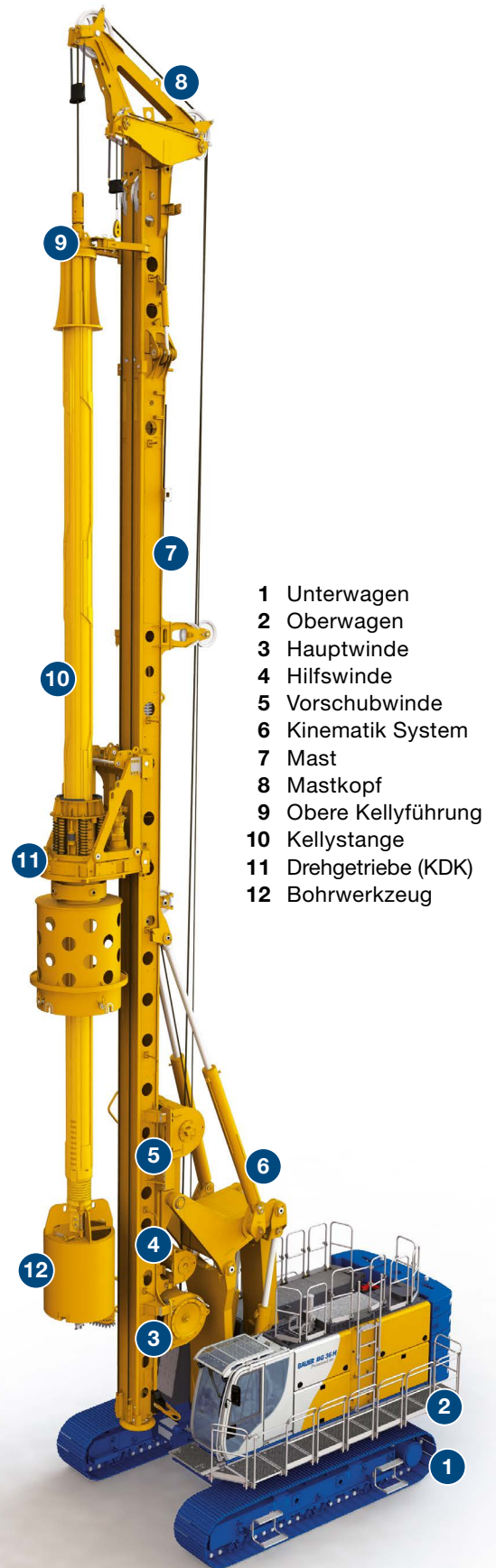
**BG 36 H  
BS 95**



**BG 55  
BS 115**



**BG 72  
BT 180**



- 1 Unterwagen
- 2 Oberwagen
- 3 Hauptwinde
- 4 Hilfswinde
- 5 Vorschubwinde
- 6 Kinematik System
- 7 Mast
- 8 Mastkopf
- 9 Obere Kellyführung
- 10 Kellystange
- 11 Drehgetriebe (KDK)
- 12 Bohrwerkzeug



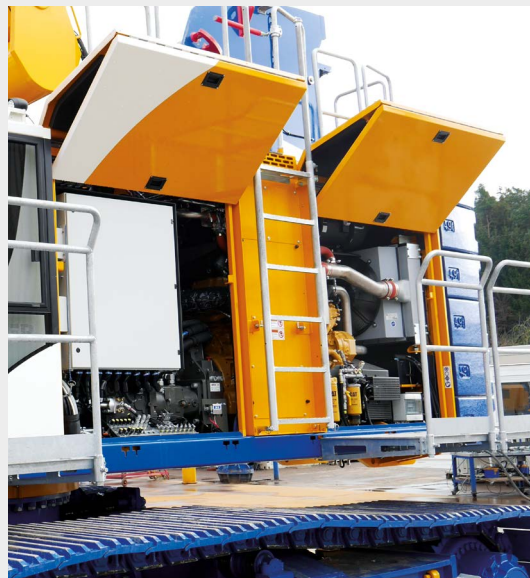


**Moderne, ergonomische Fahrerkabine**

- FOPS Standard mit zusätzlichem Dachschutzgitter
- Premium Fahrersitz, luftgefedert und beheizbar
- Joysticks mit hoher Funktionalität
- B-Drive zur multifunktionalen Potentiometereingabe

**Leistungsstarke CAT Motoren**

- C 15 403-433 kW ( Stage V / Tier 4 final oder ORA\*)
- Dieselpartikelfilter in Abgasstufe Stage V
- Geringe Lärmemission
- Weltweit verfügbares CAT-Servicepartnernetz



**Sicherheitsausrüstungen**

- Begehung mit Geländer (zum Transport klappbar)
- Nach oben faltbare Serviceklappen
- Absturzsicherung auf dem Oberwagen (zum Transport klappbar)
- Kameras zur Rückraumüberwachung



**Energy-Efficient  
Power EEP**

- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit
- Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern

\* Abgasnorm äquivalent Tier 3 / Stage III A

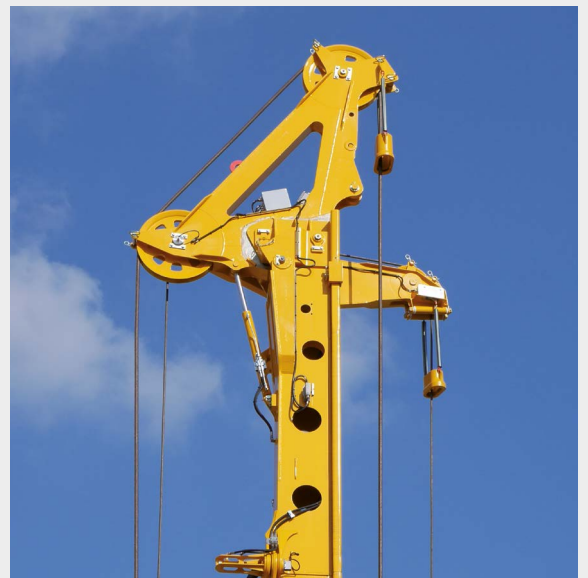


#### Variabel stapelbare Gegengewichte

- Konstanter Heckradius
- Geringes Einzelgewicht (4,9 t oder 2,5 t)
- Flexible Anordnung für verschiedene Anwendungen
- Montage und Demontage mit dem Bohrgerät möglich

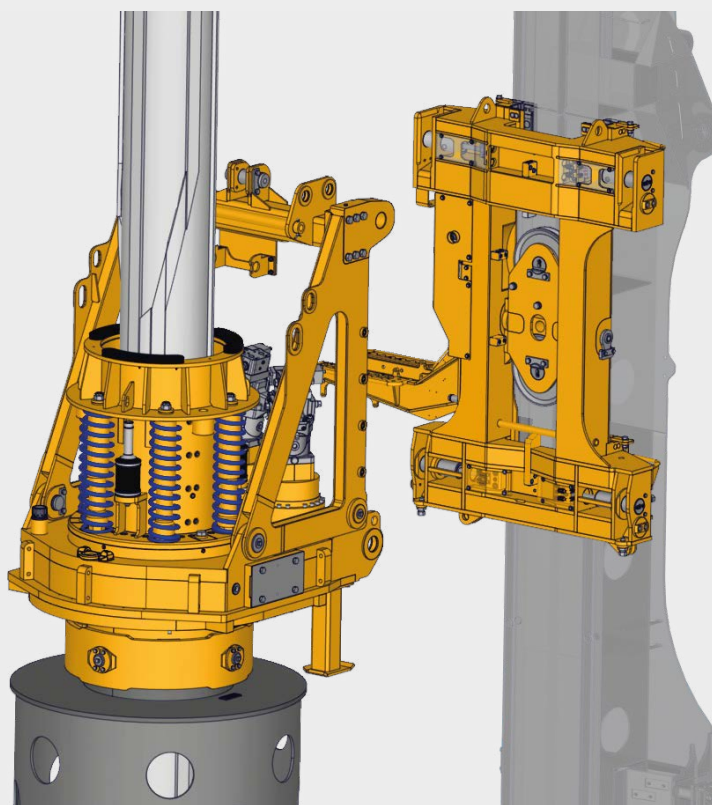
#### Flexibles Mastkonzept

- Vario-Mastkopf
  - Mastkopf für Bohrachse 1.100 und 1.400 mm
  - Maximaler Hub, auch bei Verwendung einer oberen Kellyführung
  - Klappbarer Hauptseilausleger für Kellybohren, Single Pass Verfahren und optimierte Transportlänge
  - Hilfswinde ist immer voll nutzbar
- Mastausbaustufe
  - Mastverlängerung 3 m, hydraulisch klapp- und verriegelbar
  - Hydraulische Verriegelung, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe
  - Zusätzlicher Hub für Single Pass Verfahren
  - Minimierte Transportlänge < 20 m



#### Fernbedienung zum Rüsten der Maschine

- Mit der Fernbedienung können viele Rüstkfunktionen, wie das Bohrgerät bewegen, den Unterwagen teleskopieren, uvm. außerhalb des Gefahrenbereichs bedient werden
  - Bedienung in Sichtweite der angesteuerten Rüstkfunktionen
  - Robuste und kompakte Funkfernsteuerung, Fernbedienung Multi mit LCD Bildschirm
  - Abschließbare Aufbewahrungsbox für die Fernbedienung, vom Boden erreichbar



#### Kellyausrüstung

- langer Führungsweg
- integriertes Dämpfungssystem
- Kellyvisualisierung (s. Seite 15)
- Steigerung der Bohrleistung
- Hoher Bedienkomfort
- Reduzierung von Verschleiß an Kellystange und Mitnehmerleisten

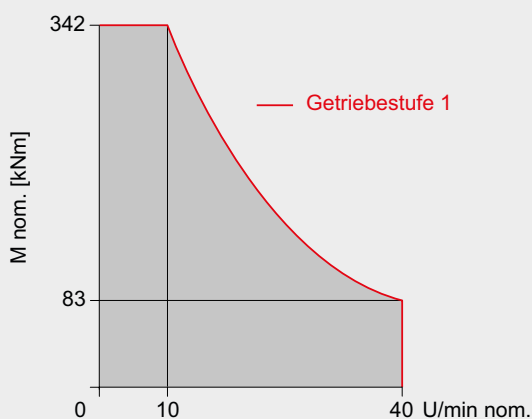
#### Drehgetriebe

- Wahlweise Konstantgetriebe oder Schaltgetriebe
- Max. Drehmoment 385 kNm
- Max. Drehzahl 53 U/min
- Unterschiedliche Betriebsmodi, Drehzahl und Drehmoment teilweise frei einstellbar

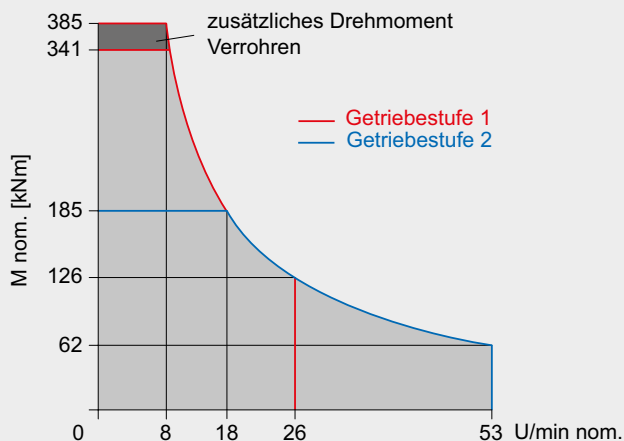
#### Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten

- Steuerung der Bolzenverbindung mit Fernbedienung
- Einfacher und sicherer Anbau des Drehgetriebes, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe

#### KDK 340 K



#### KDK 385 S







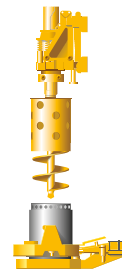
**Kellybohren**



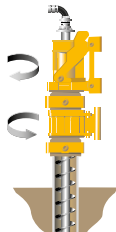
**Verrohrtes Kellybohren**  
Rohreinbau mit BTM



**CFA**  
Endlosschneckenbohren



**Verrohrtes Kellybohren**  
Rohreinbau mit BV



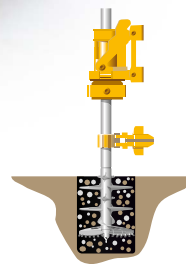
**CCFA**  
Verrohrtes Endlosschneckenbohren mit KDK + BTM /  
DKS-Getriebe



**FDP**  
Vollverdrängerbohren  
(Standard oder Lost Bit)

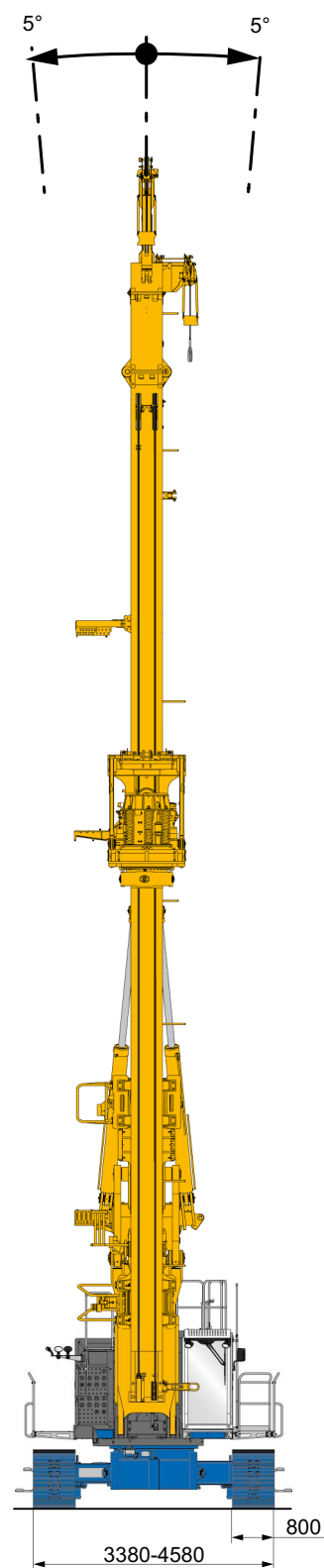
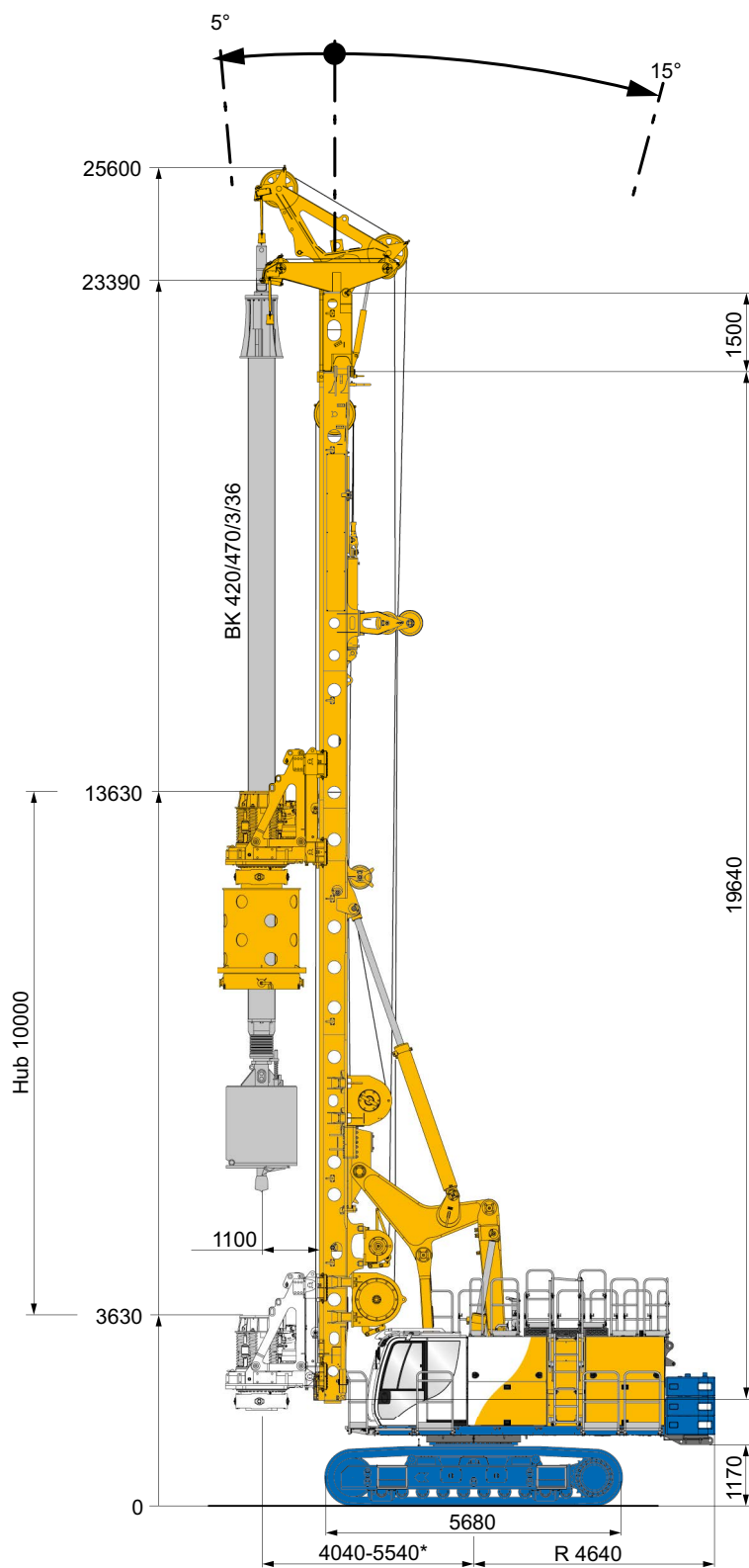


**VdW**  
Vor-der-Wand-Verfahren



**SCM / SCM-DH**  
Einzelsäulenmischen





**Einsatzgewicht 112 t**  
(wie Darstellung)

\* ausrüstungsabhängig

Drehgetriebe (wählbar)		KDK 340 K	KDK 385 S
Drehmoment Verrohren (nominal) bei 350 bar		342 kNm	385 kNm
Drehmoment Bohren (nominal) bei 350 bar		342 kNm	341 kNm
Drehzahl		40 U/min	53 U/min
Vorschubwindensystem			
Max. Schlittenhub mit 3 m Mastverlängerung		20.090 mm	
Druck- und Zugkraft effektiv / nominal		400 / 513 kN	
Seildurchmesser		28 mm	
Geschwindigkeit		12,0 m/min	
Schnellgang		30,0 m/min	
Hauptwinde		M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal		290 / 367 kN	
Seildurchmesser		32 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)		75 m/min	
Hilfswinde (wählbar)		M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal		80 / 100 kN	100 / 125 kN
Seildurchmesser		20 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)		55 m/min	
Trägergerät (EEP)		BS 95	
Motor		CAT C 15	
Nennleistung ISO 3046-1 (ohne / mit Leistungsspaket)		403 / 433 kW 1.850 U/min	
Abgasnormen nach EU 2016/1628		ORA*	Stage V
EPA/CARB		ORA*	Tier 4 final
GB20891-2014		China Stage III	-
Dieseltank / AdBlue Tank		1.000 / – l	840 / 34,5 l
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)		L <sub>P</sub> A 80 dB (A)	
Schalleistungspegel (2000/14/EG u. EN 16228, Anh. B)		L <sub>W</sub> A 110 dB (A)	
Hydraulikdruck		350 bar	
Hydrauliktankvolumen		1.000 l	
Fördermengen		2 x 440 + 1 x 565 + 1 x 215 l/min	
Unterwagen (wählbar)	UW 110 Standard	UW 110 Ausbau	UW 110 Transportoptimiert
Laufwerksklasse	B 7	B 7	B 7
Zugkraft effektiv / nominal	771 / 907 kN	771 / 907 kN	771 / 907 kN
Fahrwerkslänge (Standard)	5.680 mm	6.090 mm	6.090 mm
Bodenplatten	800 / 900 mm	900 mm	900 mm

\* Abgasnorm äquivalent Tier 3 / Stage III A



**Trägergerät BS 95, Abb. A**

**Serienausstattung**

- Abnehmbare Gegengewichte
- Abnehmbare Raupenträger
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Podeste mit Geländer (beidseitig und an der Kabine)
- Energy-Efficient Power (EEP)
- Klimaanlage
- Premium Fahrersitz
- Arbeitsscheinwerfer LED
- Kameras zur Rückraumüberwachung
- Klimaautomatik

**Zusatzausstattung**

- Gegengewicht variabel erweiterbar
- Begehung mit Geländer (auf Kabinenebene beidseitig, auch zum Transport klappbar), **Abb. A**
- Kompressor 1.000 l/min
- Generator 13 kVA
- Bio-Öl Befüllung für Hydraulikkreis
- Kältepaket
- Standheizung
- Zusätzliche Kamera (kundenspezifisch einbaubar)
- Frontschutzgitter
- Fernbedienung Basic, **Abb. B**
- Fernbedienung Multi
- UW 110 Transportoptimiert, **Abb. C**
- Abnehmbare Raupenträger
- Wetterdach

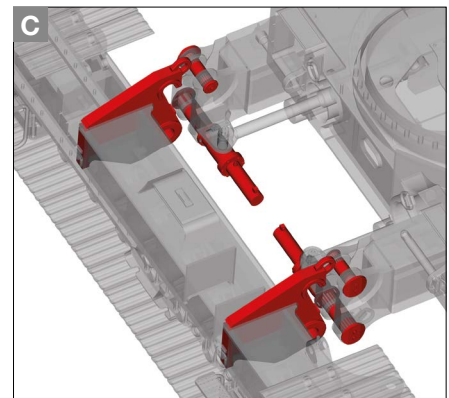
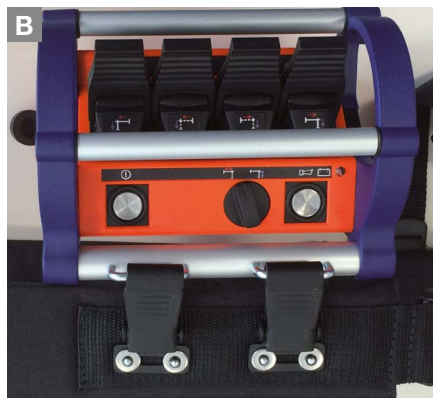
**Bohrgeräteanbau**

**Serienausstattung**

- Sehr robuste H-Kinematik
- Hauptwinde mit hydraulischer Freilaufsteuerung
- Wirbel für Hauptseil
- Mastverlängerung 1,5 m (starr)
- Mastkopf klappbar

**Zusatzausstattung**

- Obere Kellyführung
- Bohrachserweiterung auf 1.400 mm
- Mastabstützung
- Mastverlängerung 3 m, hydraulisch klapp- und verriegelbar
- Wirbel für Hilfsseil
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 2000 möglich, **Abb. D**
- Anbau Automatikdrehteller
- Hydraulische Bolzenverbindung am Vorschubschlitten für einfache Montage und Demontage des Drehgetriebes



## Drehgetriebe

### Serienausstattung

- Drehgetriebe KDK 340 K (Konstantgetriebe)
- Einstellbare Betriebsmodi
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 470 mm
- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Austauschbarer Kellymitnehmer
- Auswechselbare Mitnehmerleisten
- Kardangelenk
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen
- Transportstützen
- Hebegeschirr

### Zusatzausstattung

- Drehgetriebe KDK 385 S (Schaltgetriebe)
- Drehmomentwandler BTM 720 K für Kellybohren
  - Drehmoment 470 kNm (nominal)
  - Erhöhung des Drehmoments zum Verrohren
  - Einfacher Anbau
  - Separater Schlitten
  - Kopplung über Kardangelenk
- Drehmomentwandler BTM 400 für CCFA, **Abb. E**

## Mess- und Steuerungstechnik

### Serienausstattung

- SPS-Rechner für alle elektrisch angesteuerten Funktionen
- Mastautomatik mit Memoryfunktion
- Tiefenmessung an der Hauptwinde
- Wegmessung an der Vorschubwinde
- Hauptwinde mit elektronischer Seilkraftmessung
- Schlappseilregelung
- Wirbelaufstellautomatik
- Hubendschalter für Haupt- und Hilfswinde
- Hilfswinde mit hydraulischer Seilkraftmessung
- Vorschubwegüberwachung
- Vorschubgeschwindigkeitssteuerung
- Drehzahlregelung für Drehgetriebe KDK
- Gegenzugsteuerung
- Elektronische Begrenzung der Mastausladung
- Rohrlängeneingabe
- Kellyvisualisierung, **Abb. F**

### Zusatzausstattung

- Elektronische Seilkraftmessung für Hilfswinde
- Betondruck- und Betonmengenmessung bei Single-Pass Verfahren
- Softwaremodule für weitere Verfahrenstechniken
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent
- Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren
- BAUER Enhanced CAN Interface (BECI)
- Vorschub Plus



### B-Tronic

Mit dem BAUER B-Tronic System erledigen Sie Ihre Baustellenaufgaben zuverlässig und genau, auch unter extremen Einsatzbedingungen.

- Das hochauflösende Touchscreen-Display sorgt für eine exzellente Bedienfreundlichkeit
- Durch Änderung der Helligkeit, des Farbschemas und des Tag/Nacht-Modus kann die Anzeige der Arbeitssituation und den Lichteinstrahlungen optimal angepasst werden
- Die Hauptparameter, wie z. B. Pumpendrucke, Drehmoment und Bohrtiefen sind auf einen Blick ersichtlich



### B-Drive

Das B-Drive ist ein zentrales Bedien- und Visualisierungssystem

- B-Drive vereint einstellbare Potentiometerwerte auf einem Display
- Ergonomische Platzierung des Displays an der rechten Säule der Kabine

### Tablet

Das Tablet ist das Multifunktionsstool für Ihr Bauer-Gerät

- Sie haben Online-Zugang zum Kundenportal, Handbüchern, Gerätemanagement und vielem mehr
- Standardmäßige Internetanbindung über das im Gerät befindliche DTR-Modul
- Der Fahrerbildschirm kann Live auf das Tablet gespiegelt werden, um den laufenden Arbeitsprozess zu verfolgen



### Gerätevernetzung

#### DTR-Modul

- Mit dem DTR-Modul können die Geräte- und Produktionsdaten einer Vielzahl von Anwendern zur Verfügung gestellt werden

#### WEB-BGM

- Das WEB-BGM ist eine Software zum Abrufen der Gerätedaten und Standorte der Geräteflotte, auch wenn Sie nicht vor Ort sind

#### Report für Produktionsdaten

- Standardisierte Reports für die Dokumentation des Bohrfortschritts und als Nachweis von Leistung und Qualität





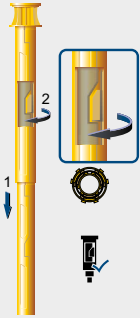
#### **Adaptiver Kellyeinfahrassistent**

Der Assistent übernimmt das sichere und schnelle Heben und Senken der Kellystange und ermöglicht eine einfache Bedienung.

Eine automatische Regelung der Hauptwindengeschwindigkeit reduziert die Geschwindigkeit an den Übergängen der Kellysektionen.

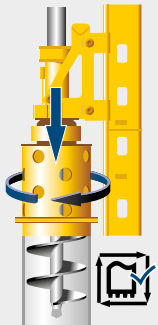
Dies führt zu einem Maximum an Sicherheit bei einem Minimum an Verschleiß.

Die permanente Überwachung der Parameter verhindert das irrtümliche Heben bzw. Absenken einer verriegelten Kellystange und die daraus resultierenden Schäden.



#### **Kellyvisualisierung**

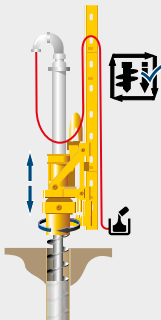
Anzeigen der Verriegelungstaschen sowie Darstellung des bestimmungsgemäßen Ein- und Ausfahrens der Kellystange auf der B-Tronic. Das schnelle Anfahren der Verriegelungsposition führt zu einer erheblichen Steigerung der Bohrleistung. Zudem wird der Verschleiß an der Kellystange und an den Mitnehmerleisten bedeutend verringert.



#### **Kellybohrassistent**

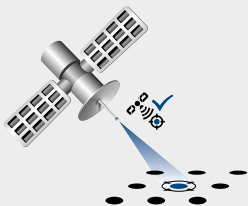
Speichern der aktuellen Vorschubgeschwindigkeit und der Drehzahl des Drehgetriebes.

Steigerung der Bohrleistung bei gleichzeitigem Hands-free Betrieb. Die Abbohrparameter können während des automatisierten Bohrbetriebs justiert werden.



#### **Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren**

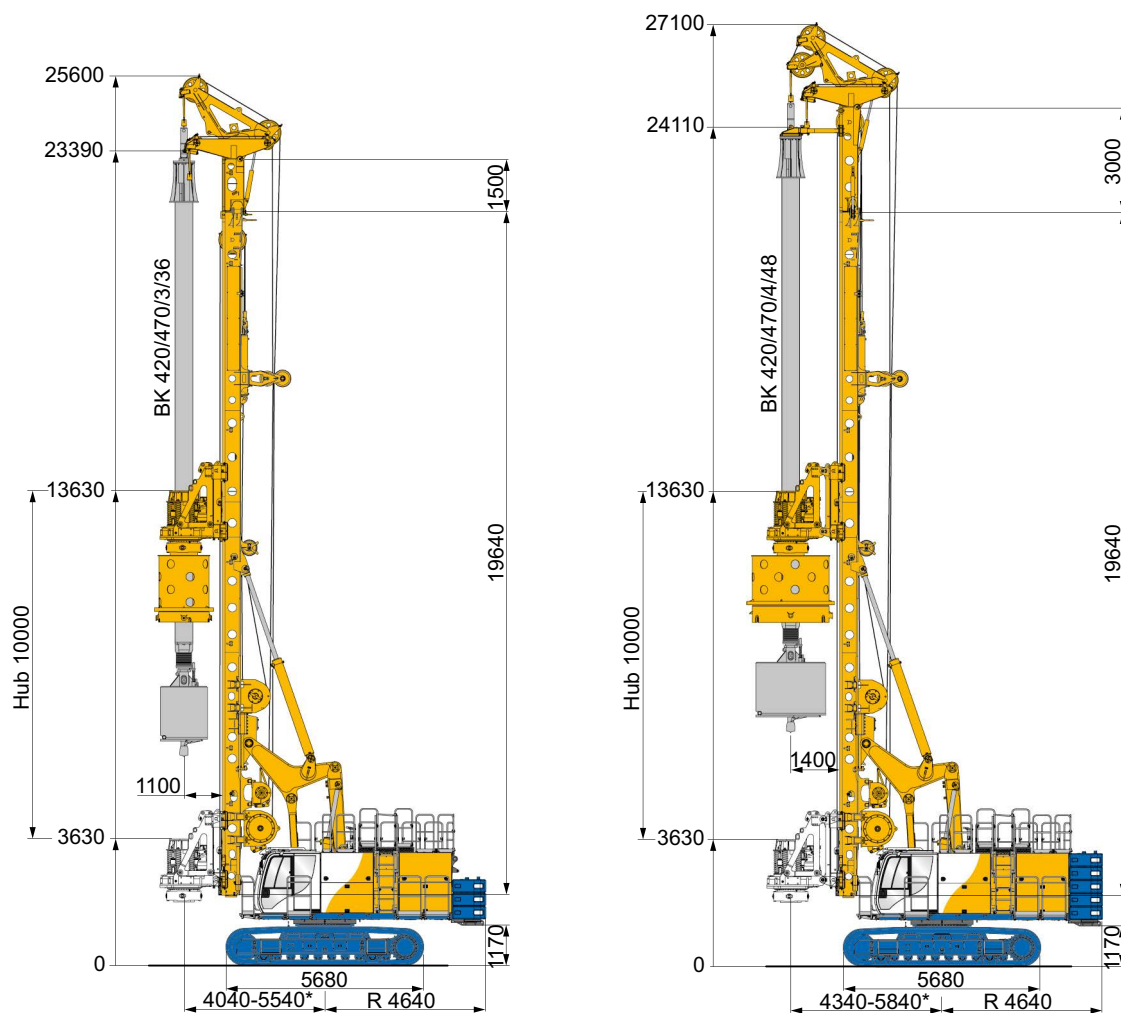
Die Automatik regelt die Abbohr- bzw. Ziehgeschwindigkeit des Vorschubsystems und ermöglicht einen Hands-free Betrieb. Dadurch wird ein qualitativ hochwertiger Pfahl bei gleichzeitiger Minimierung der Betonmenge erzeugt.



#### **Satellitengestützte Positionierung**

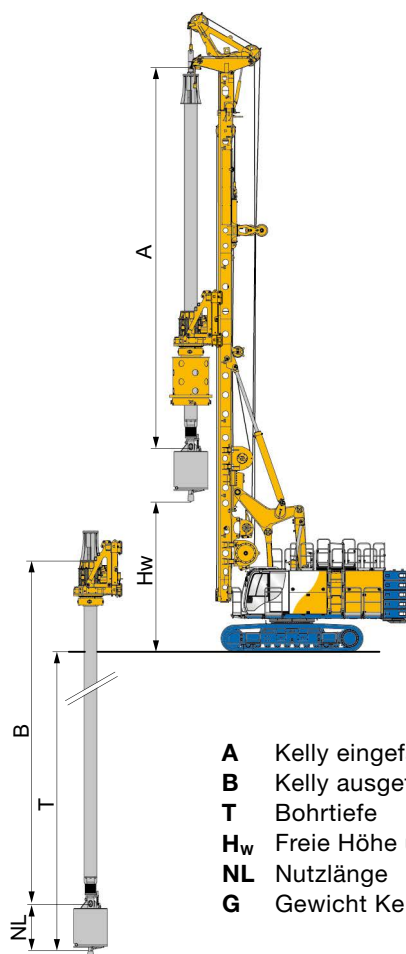
Durch das BAUER Assistant Positioning System B-APS kann die Position eines Bohrpfahles präzise angefahren werden. Dokumentation der Soll- und Ist-Koordinaten sowie die entsprechende Exaktheit jedes gebohrten Pfahls. Manuelles Abstecken der Pfähle wird eingespart.

Viele weitere Assistenzsysteme sind in unserem Portfolio vorhanden.



	Basisversion	Ausbaustufe
Unterwagen	UW 110 Standard	UW 110 Standard
Mastverlängerung	1,5 m	3 m
Obere Kellyführung	ohne	mit
Bohrachse	1.100 mm	1.400 mm
Max. Bohrdurchmesser		
unverbohrt	1.900 mm	2.500 mm
verbohrt	1.600 mm	2.200 mm
Einsatzgewicht ca.	112 t	131 t
mit Kelly BK 300/419/...	... 3/36	... 4/48
mit Kastenbohrer	KB 1350	KB 2000
mit Gegengewicht	14,7 t	24,5 t

\* ausrüstungsabhängig



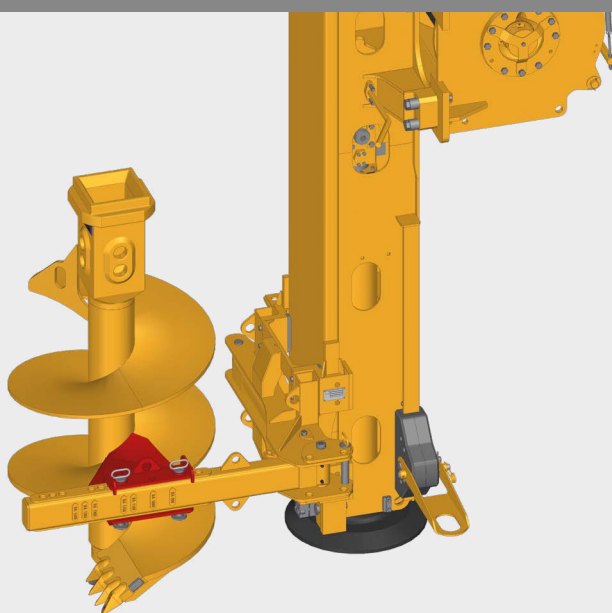
#### Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren

				1,5 m Mast- verlängerung		3 m Mast- verlängerung	
3-fach Kelly	A (m)	B (m)	G (kg)	H <sub>w</sub> (m)	T (m)	H <sub>w</sub> (m)	T (m)
BK420/470/3/27	12,3	29,2	7.700	9,0	27,5	9,0	27,5
BK420/470/3/30	13,3	32,2	8.150	8,0	30,5	9,0	30,5
BK420/470/3/33	14,3	35,2	8.730	7,0	33,5	8,5	33,5
BK420/470/3/36	15,3	38,2	9.300	6,0	36,5	7,5	36,5
BK420/470/3/39	16,3	41,2	9.830	5,0	39,5	6,5	39,5
4-fach Kelly							
BK420/470/4/36	12,3	37,8	10.250	9,0	36,0	9,0	36,0
BK420/470/4/40	13,3	41,8	11.000	8,0	40,0	9,0	40,0
BK420/470/4/44	14,3	45,8	11.800	7,0	44,0	8,5	44,0
BK420/470/4/48	15,3	49,8	12.600	6,0	48,0	7,5	48,0
BK420/470/4/52	16,3	53,8	13.350	5,0	52,0	6,5	52,0
BK420/470/4/64	19,3	65,8	15.700	2,0	64,0	3,5	64,0
BK420/470/4/68	20,3	69,8	16.480	–	–	2,5	68,0

Bohrdaten wurden mit einer Bohrwerkzeugnutzlänge NL = 1,9 m und bei minimaler Ausladung des Mastes ermittelt. Sie gelten nur bei Verwendung von Bauer Werkzeugen.

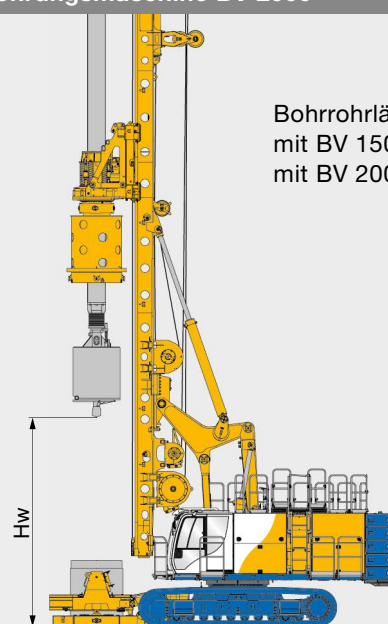
Weitere Bohrtiefen, Bohrdurchmesser und Kellyversionen auf Anfrage.

#### Schneckenputzer für Kellybohrverfahren Bohrdurchmesser von 520 – 1.060 mm



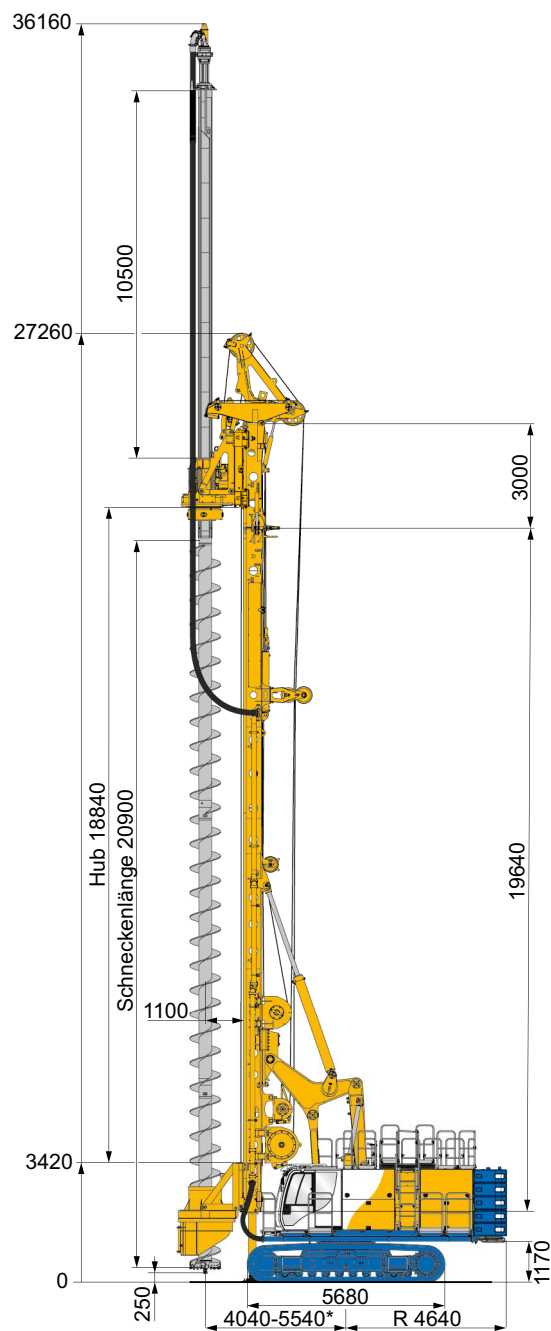
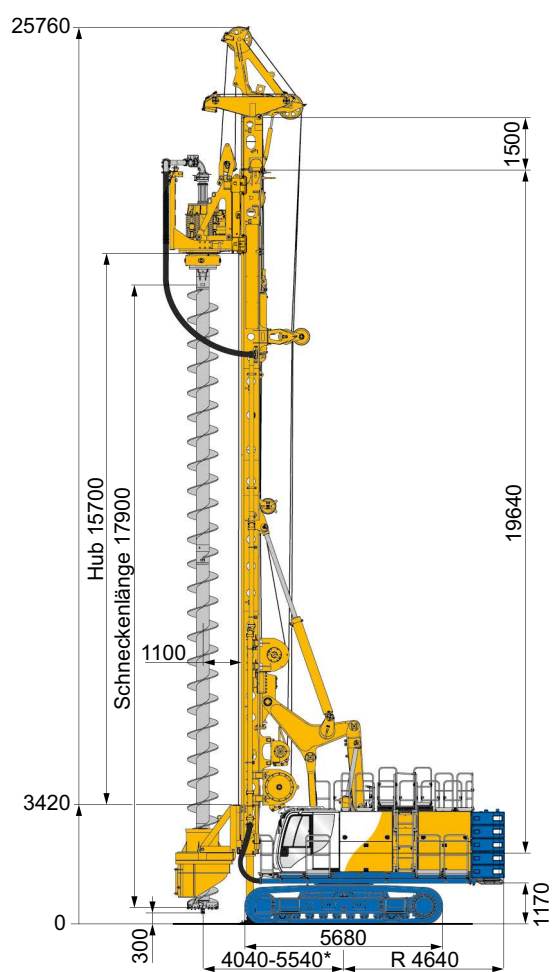
Weitere Bohrdurchmesser und Bohrachsen auf Anfrage.

#### Verrohrtes Kellybohren bis Verrohrungsmaschine BV 2000



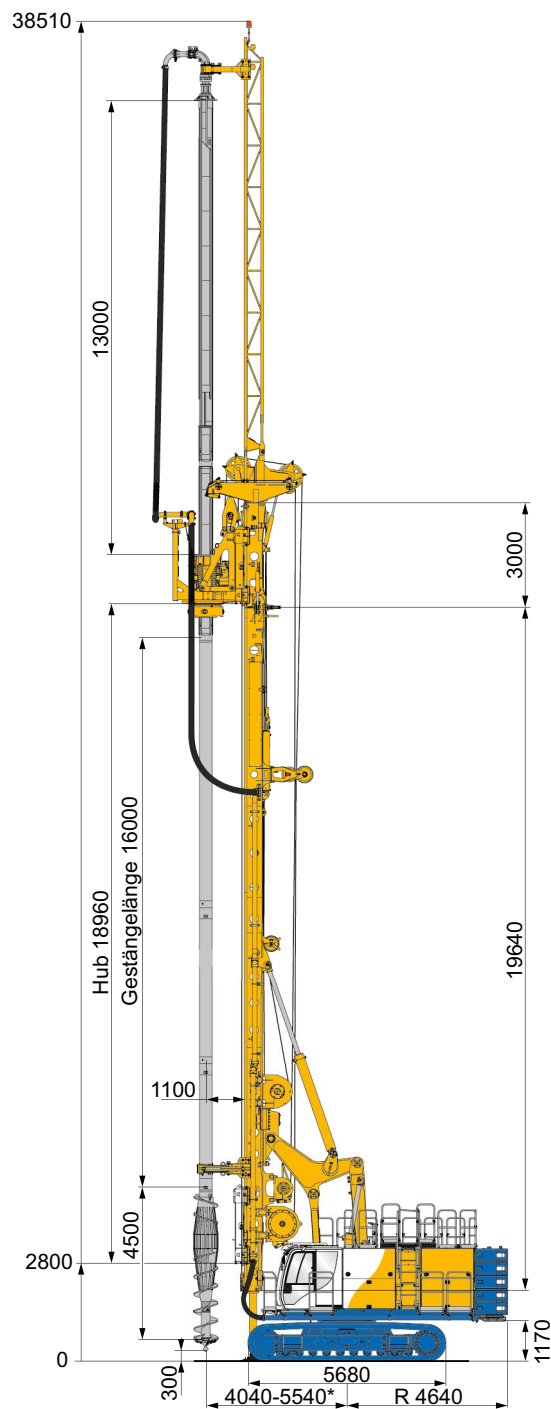
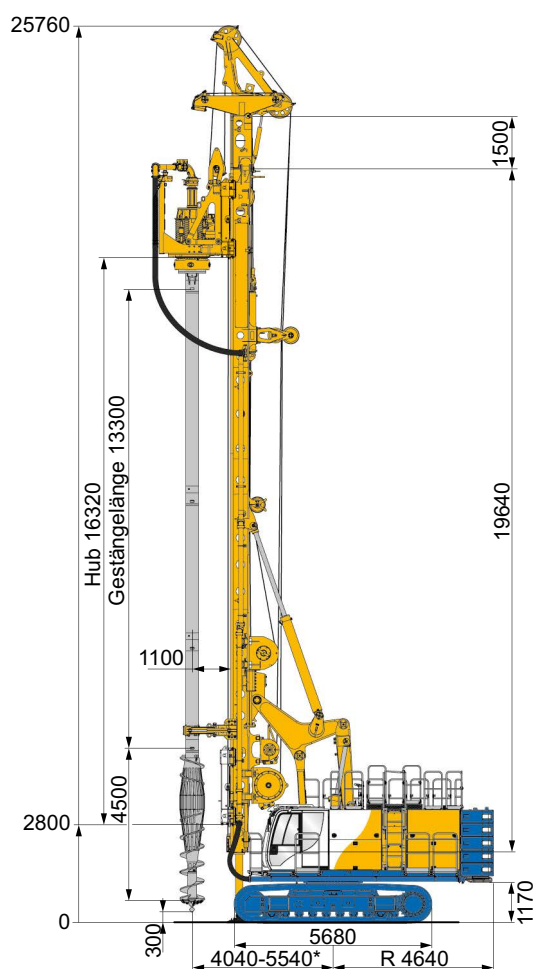
Bohrrohrlängen  
mit BV 1500 = H<sub>w</sub> -1,6 m  
mit BV 2000 = H<sub>w</sub> -2,0 m





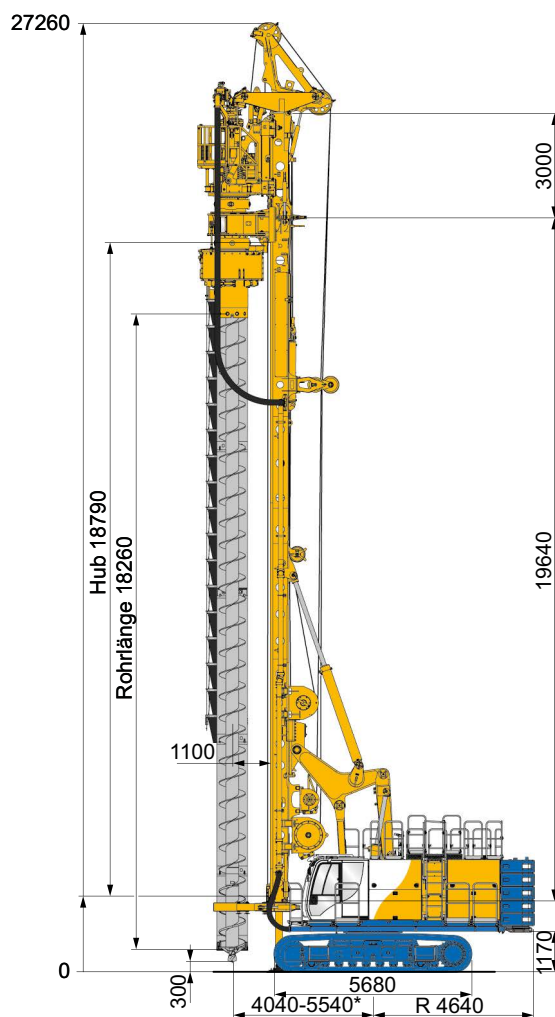
	Basisversion	Ausbaustufe
Unterwagen	UW 110 Standard	UW 110 Standard
Mastverlängerung	1,5 m	3 m
Kellyverlängerung	ohne	10,5 m
Max. Bohrdurchmesser	1.200 mm	1.200 mm
Max. Bohrtiefe mit Schneckenputzer	15,2 m	28,9 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN	950 kN
mit Gegengewicht *	14,9 t	19,7 t

\* ausrüstungsabhängig



	Basisversion	Ausbaustufe
Unterwagen	UW 110 Standard	UW 110 Standard
Mastverlängerung	1,5 m	3 m
Kellyverlängerung	ohne	13,0 m
Max. Bohrdurchmesser	710 mm	710 mm
Max. Bohrtiefe	15,8 m	31,6 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN	950 kN
mit Gegengewicht *	14,9 t	24,5 t

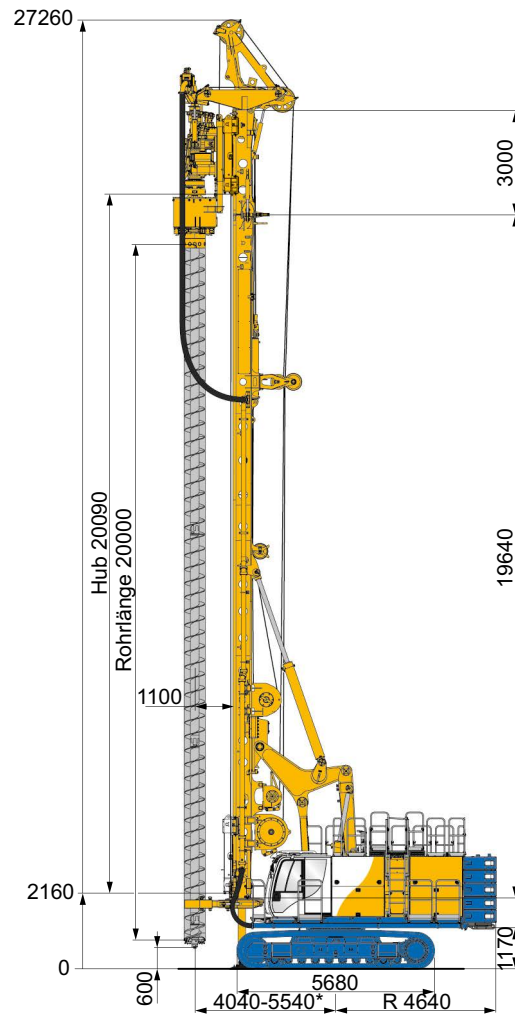
\* ausrüstungsabhängig



**CCFA-Bohren**  
mit KDK/BTM 400

Unterwagen	UW 110 Standard	UW 110 Standard
Mastverlängerung	3 m	3 m
Max. Bohrdurchmesser	880 mm	1.000 mm
Max. Bohrtiefe	18,5 m	17,0 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN	950 kN
Max. Drehmoment:		
Schnecke (rechtsdrehend)	200 kNm	200 kNm
Rohr (linksdrehend)	400 kNm	400 kNm
Auswurfsystem	Standard	Standard
mit Gegengewicht	29,4 t	29,4 t





**VdW-Bohren**  
mit DKS 100/200

Mastverlängerung	3 m
Max. Bohrdurchmesser	750 mm
Max. Bohrtiefe	19,8 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	530 kN
Max. Drehmoment: Schnecke (rechtsdrehend) Rohr (linksdrehend)	100 kNm 200 kNm
Auswurfsystem	optional
mit Gegengewicht	24,5 t

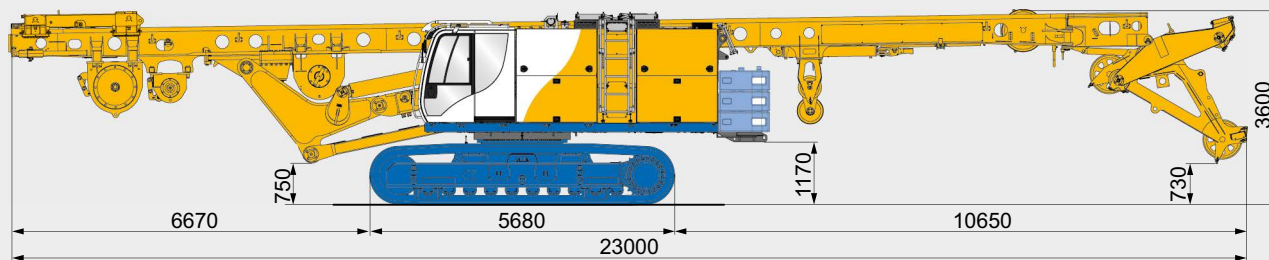
**G** = Gewicht  
**B** = Breite

Gewichtsangaben sind ca. Werte,  
Zusatzausrüstungen (Optionen) können das  
Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

## Transport mit UW 110 Standard

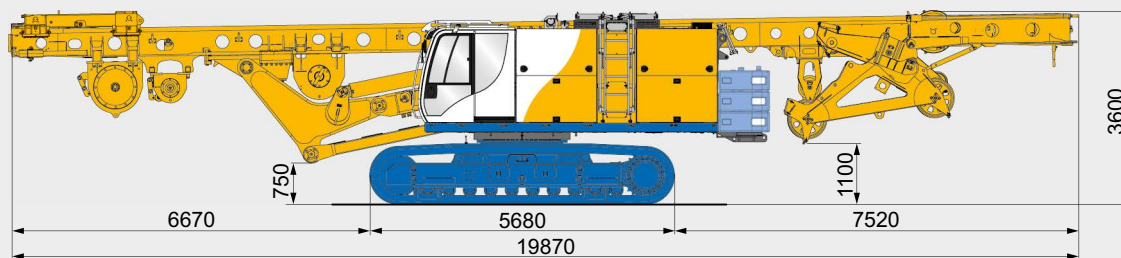
### mit 1,5 m Mastverlängerung (starr)

**G = 76,9 t\***  
**B = 3.400 mm**



### mit 3 m klappbarer Mastverlängerung

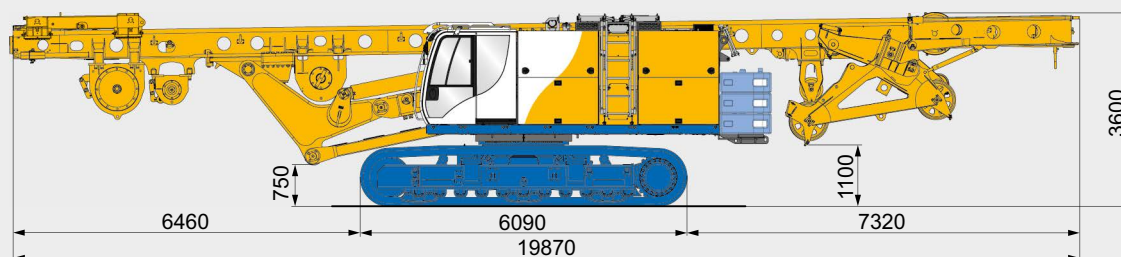
**G = 77,5 t\***  
**B = 3.400 mm**



## Transport mit UW 110 Ausbau

### mit 3 m klappbarer Mastverlängerung

**G = 80,8 t\***  
**B = 3.500 mm**



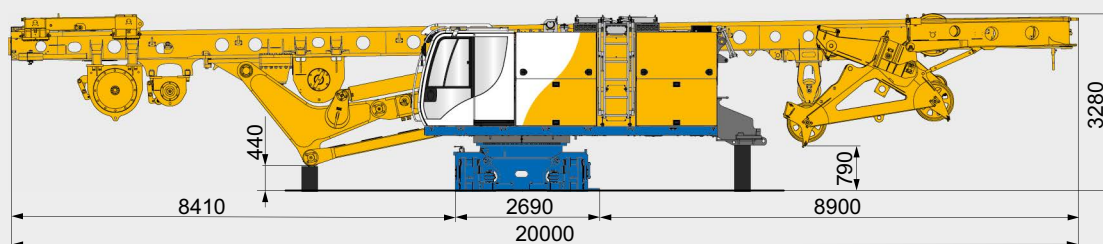
\* Gewichtsangaben sind ohne Gegengewichte

## Transport mit UW 110 Transportoptimiert

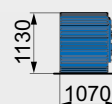
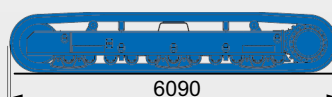
mit 3 m klappbarer Mastverlängerung

**G = 63,9 t**

**B = 3.000 mm**



**G = 2 x 9,8 t**



### Gegengewicht\*

**G = 1 x 4,9 t + 4 x 2,5 t**

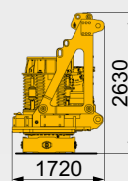
**B = 3.000 mm**



### Drehgetriebe

**KDK 340 K: G = 6,7 t**

**KDK 385 S: G = 7,2 t**



Fahrwerksbreite eingefahren / ausgefahren	UW 110 Standard	UW 110 Ausbau	UW 110 Transportoptimiert
Bodenplatten 800 mm	3.400 – 4.600 mm	–	–
Bodenplatten 900 mm	3.500 – 4.700 mm	3.500 – 4.700 mm	4.000 – 4.800 mm

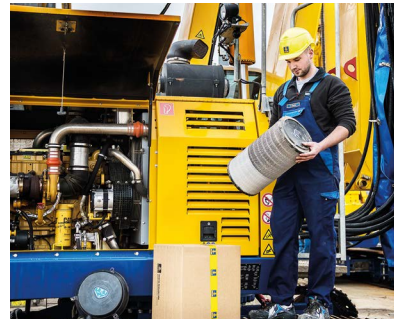
\* verfahrensabhängig



# BAUER Service



Global Network



Service



Equipment



Training

## International Service Hotline

**+800 1000 1200\*** (freecall)

**+49 8252 97-2888**

**BMA-Service@bauer.de**

\* Where available

**24/7**



**BAUER Maschinen GmbH**  
**BAUER-Straße 1**  
**86529 Schrobenhausen**  
**Tel.: +49 8252 97-0**  
**bma@bauer.de**  
**www.bauer.de**

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

*PremiumLine*