

BAUER BG 33 H

Großdrehbohrgerät Trägergerät BT 85

PremiumLine



Erfahrung auf die Sie bauen können!

„In einer globalisierten Umwelt bleiben wir bodenständig, auch nach 60 Jahren Spezialtiefbau und 40 Jahren Maschinenbau“

Prof. Thomas Bauer

Diese Geschichte könnte mit Sebastian Bauer beginnen, der vor rund 200 Jahren den Grundstein für die heutige BAUER Gruppe legte, als er eine Kupferschmiede im bayerischen Städtchen Schrobenhausen gründete. In der Fortsetzung würde sich seine Werkstatt zu einem führenden Unternehmen für Spezialtiefbau entwickeln. Weiter könnten wir von dem Einstieg in die Produktion eigener innovativer und leistungsfähiger Maschinen in der Mitte des 20. Jahrhunderts erzählen. Und auch im 21. Jahrhundert wären wir noch nicht am Ende.

Als Familienunternehmen in der siebten Generation hat die Bauer Gruppe heute global über 100 Niederlassungen und Tochterunternehmen und führt spezialisierte Tiefbauprojekte durch (BAUER Spezialtiefbau GmbH), entwickelt und baut Spezialtiefbohrgeräte (BAUER Maschinen GmbH) und koordiniert Produkte und Leistungen rund um Wasser, Umwelt, Energie und Bodenschätze (BAUER Resources GmbH).

Doch wir glauben, was unsere Kunden wirklich über uns wissen sollten, ist dies: Wir sind ein starker Partner mit einer klaren Werteorientierung, wir sind bodenständig und wir gehen alle Arbeiten mit dem Anspruch nach Perfektion an.



1790

Gründung einer
Kupferschmiede in
Schrobenhausen



1928

Brunnenbohren in
Bayern



1958

Dr.-Ing. K.H. Bauer
erfindet den
Injektionszuganker



1976

Erstes
Großdrehbohrgerät
BAUER BG 7



1984

Erste
Schlitzwandfräse
BC 30

Mehr als Maschinen: Kompetente Beratung

*Qualität ist keine Tätigkeit.
Sie ist eine Gewohnheit.*

Seit dem Produktionsstart in den 1970er Jahren, angefangen beim ersten Großdrehbohrgerät BG 7, hat Bauer Tausende von Maschinen gebaut und in die ganze Welt verkauft. Davon sind viele heute noch im Einsatz, sei es in Sibirien, sei es in der Wüste. Ein Grund für diese hohe Zuverlässigkeit liegt darin, dass unsere eigenen Ingenieure den gesamten Prozess von der Entwicklung bis hin zu umfassenden Tests vor der Auslieferung in der Hand haben. Bauer Maschinen sind deshalb auf dem neuesten Stand der Technik und können an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden.

Der andere Grund: Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter beraten Sie kompetent und abgestimmt auf das jeweilige Projekt und Ihren speziellen Bedarf.

- **Qualität und fundierte Erfahrung im Spezialtiefbau**
- **Globale Organisation – Kontakt vor Ort in über 70 Ländern**
- **Höchste Zuverlässigkeit in Technologie und Service**
- **Maßgeschneiderte Lösungen für spezielle Kundenwünsche**
- **Vor-Ort-Support über die gesamte Lebensdauer der Maschine**



1980's

Start des weltweiten
Gerätevertriebes



2001

BAUER Maschinen
GmbH wird ein
eigenständiges
Unternehmen in der
BAUER Gruppe



2006

Die BAUER AG geht
unter Leitung von
Prof. Thomas Bauer
an die Börse



2011

Einführung der
Produktlinien
BG ValueLine und
BG PremiumLine



2014

Mit EEP setzt
Bauer neue
Maßstäbe für
Effizienz

Die BG PremiumLine steht für Multifunktionsgeräte für verschiedenste Bauverfahrenstechniken im Spezialtiefbau. Die Auswahl zwischen zwei Modellreihen ermöglicht eine optimale Wahl für unterschiedliche Projekt- oder Transportanforderungen.

Die BG PremiumLine zeichnet sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
- Einfacher Transport und geringe Geräterüstzeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert

Die H-Gerätserie

Besondere Kennzeichen der H-Gerätserie sind:

- Schnelle Verladung auf die Transportfahrzeuge
- Einfaches Aufrüsten auf der Baustelle durch kompakte Bauweise
- Schnelles Umsetzen auf eine neue Arbeitsposition bei Baustellen mit Unterführungen oder niedrigen Brücken



BG 15 H
BT 40

BG 18 H
BT 50

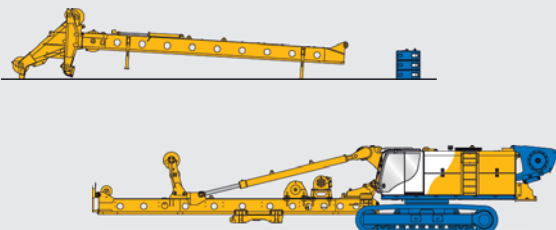
BG 20 H
BT 60

BG 23 H
BT 75

Die V-Gerätserie

Besondere Kennzeichen der V-Gerätserie sind:

- Große Bohrdurchmesser
- Große Bohrtiefen
- Verlängerte Wartungsintervalle und erschütterungsarme Kraftübertragung durch robuste Bauweise des Kinematiksystems



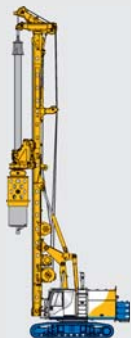
BG 28
BS 80

BG 36
BS 95

BG 45
BS 95

Das Großdrehbohrgerät BG 33 H PremiumLine (BT 85)

Max. Bohrdurchmesser:	2.500 mm
Max. Bohrtiefe:	68,4 m
Max. Drehmoment:	342 kNm
Max. Höhe:	27,4 m
Motor:	CAT C 13 – Stage III A/Tier 3 – Stage IV/Tier 4 final 354 kW @ 1.850 U/min



BG 28 H
BT 75



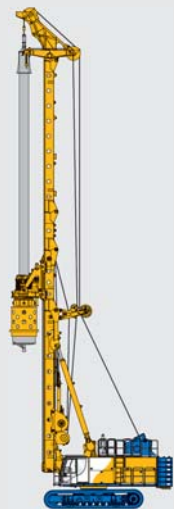
BG 28 H
BT 85



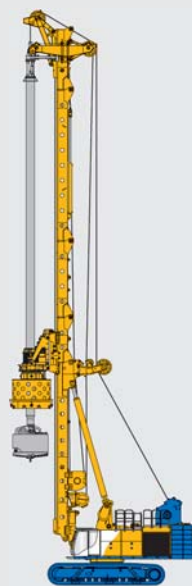
BG 33 H
BT 85



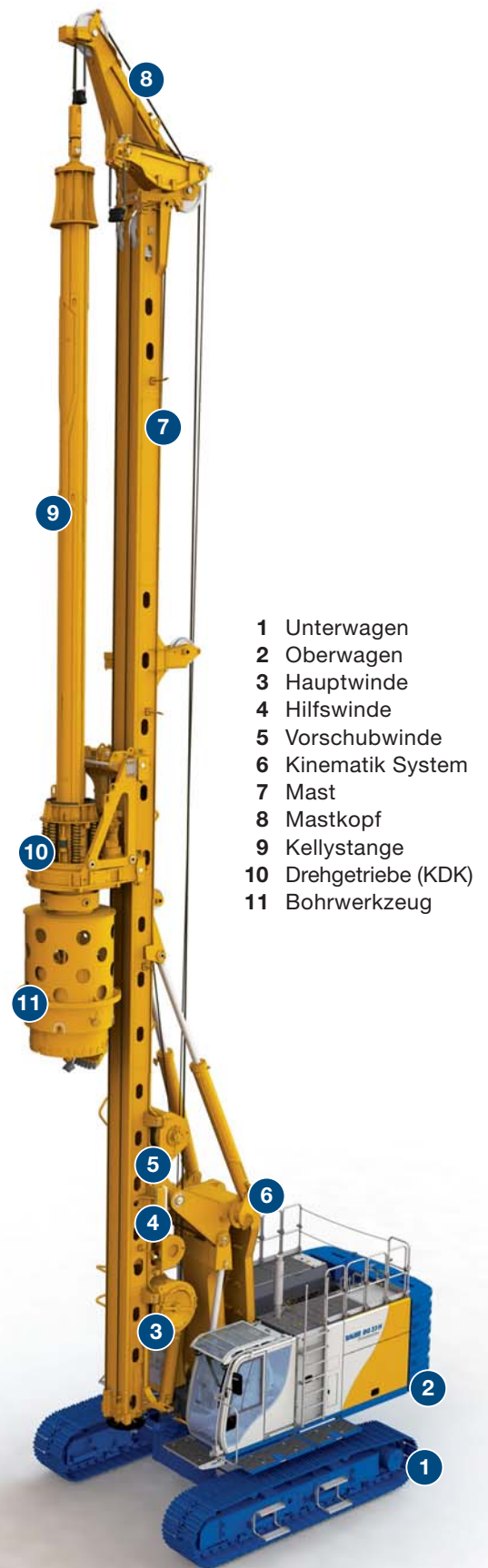
BG 36 H
BS 95



BG 55
BS 115



BG 72
BT 180



- 1 Unterwagen
- 2 Oberwagen
- 3 Hauptwinde
- 4 Hilfswinde
- 5 Vorschubwinde
- 6 Kinematik System
- 7 Mast
- 8 Mastkopf
- 9 Kellystange
- 10 Drehgetriebe (KDK)
- 11 Bohrwerkzeug



Moderne, ergonomische Fahrerkabine

- FOPS Standard mit zusätzlichem Dachschutzgitter
- Premium Fahrersitz, luftgefedert und beheizbar
- Joysticks mit hoher Funktionalität
- B-Drive zur multifunktionalen Potentiometereingabe

Leistungsstarker CAT C 13 Motor

- Für Abgasnorm Stage III A / Tier 3 oder Stage IV / Tier 4 final
- Dieselpartikelfilter in Abgasstufe Stage IV / Tier 4 final
- Geringe Lärmemission
- Weltweit verfügbares CAT-Servicepartnernetz



Flexibles Mastkonzept

- Obere Mastverlängerung 2 m (hydraulisch klapp- und verriegelbar)
 - Einfacher und sicherer Aufbau, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe
 - Reduzierung der Transportlänge
- Gittermastverlängerung
- Vario Mastkopf
 - Mastkopf für Bohrachse 1.100 mm, erweiterbar auf 1.400 mm
 - Maximaler Hub, auch bei Verwendung einer oberen Kellyführung
 - Klappbarer Hauptseilausleger für Single-Pass-Verfahren und optimierter Transportlänge



- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit
- Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern

Variabel stapelbare Gegengewichte

- Konstanter Heckradius (unabhängig von Anzahl der Gegengewichte)
- Geringes Einzelgewicht (4,9 t oder 2,5 t)
- Flexible Anordnung für verschiedene Anwendungen
- Montage und Demontage mit dem Bohrgerät möglich
- Transport des Gerätes ohne Abbau von Gegengewichten möglich



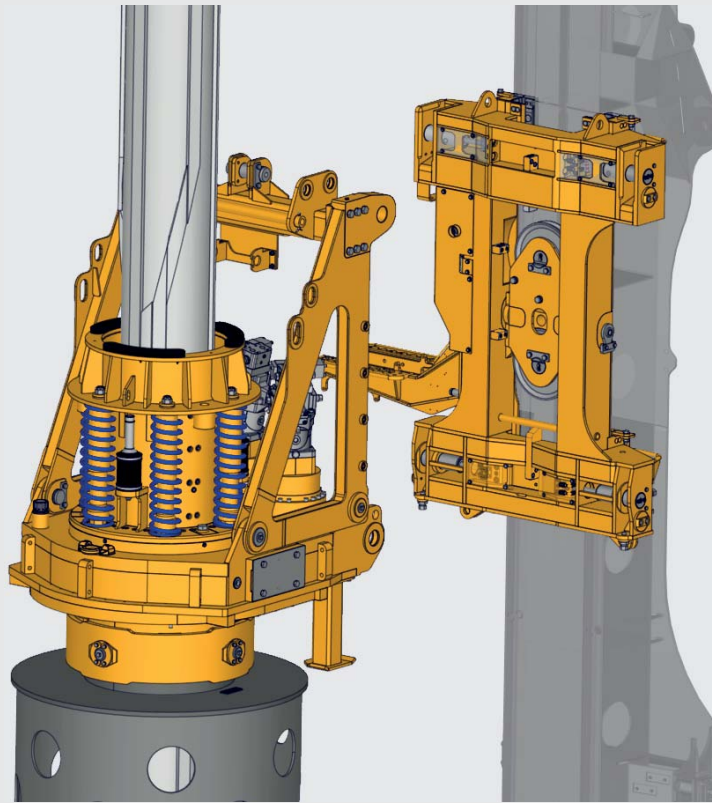
Sicherheitsausrüstungen

- Im Oberwagen integrierte Serviceplattformen für einfache und sichere Wartung
- Einschiebbare Trittroste neben der Kabine
- Absturzsicherung auf dem Oberwagen (zum Transport klappbar)
- 2 Kameras zur Rückraumüberwachung

Fernbedienung zum Rüsten der Maschine

- Mit der Fernbedienung können viele Rüstkfunktionen wie, z. B. das Bohrgerät bewegen, den Unterwagen teleskopieren, uvm. außerhalb des Gefahrenbereichs bedient werden
 - Bedienung in Sichtweite der angesteuerten Rüstkfunktionen
 - Robuste und kompakte Funkfernsteuerung, Fernbedienung Multi mit LCD Bildschirm
 - Abschließbare Aufbewahrungsbox für die Fernbedienung vom Boden erreichbar





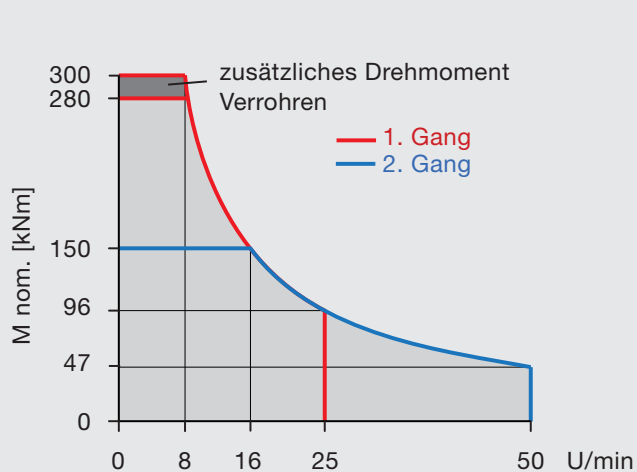
Drehgetriebe

- Wahlweise Konstantgetriebe KDK 300 K, KDK 340 K oder Schaltgetriebe KDK 300 S
- Max. Drehmoment 342 kNm
- Max. Drehzahl 50 U/min

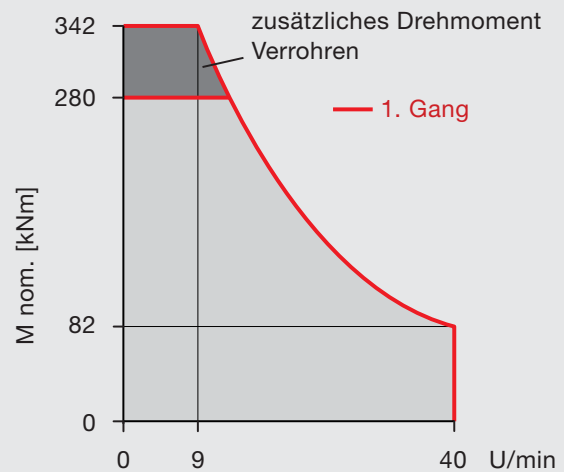
Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten

- Steuerung der Bolzenverbindung mit Fernbedienung
- Einfacher und sicherer Anbau des Drehgetriebes, kein Arbeiten in unsicherer Höhe

KDK 300 S



KDK 340 K

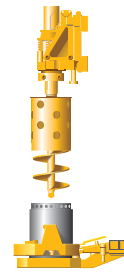




Kellybohren



Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BTM



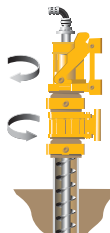
Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BV



SOB
Schneckenort-
betonverfahren



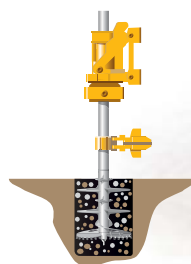
FDP
Vollverdrängerbohren
(Standard oder Lost Bit)



CCFA
Verrohrtes SOB-Bohren
mit KDK + BTM / DKS-Getriebe



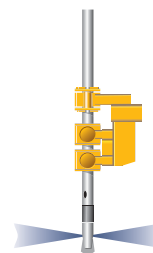
Rammen
(mit Hydraulikhammer
oder Pileco-Dieselhammer)



SCM
Einzelsäulenmischen



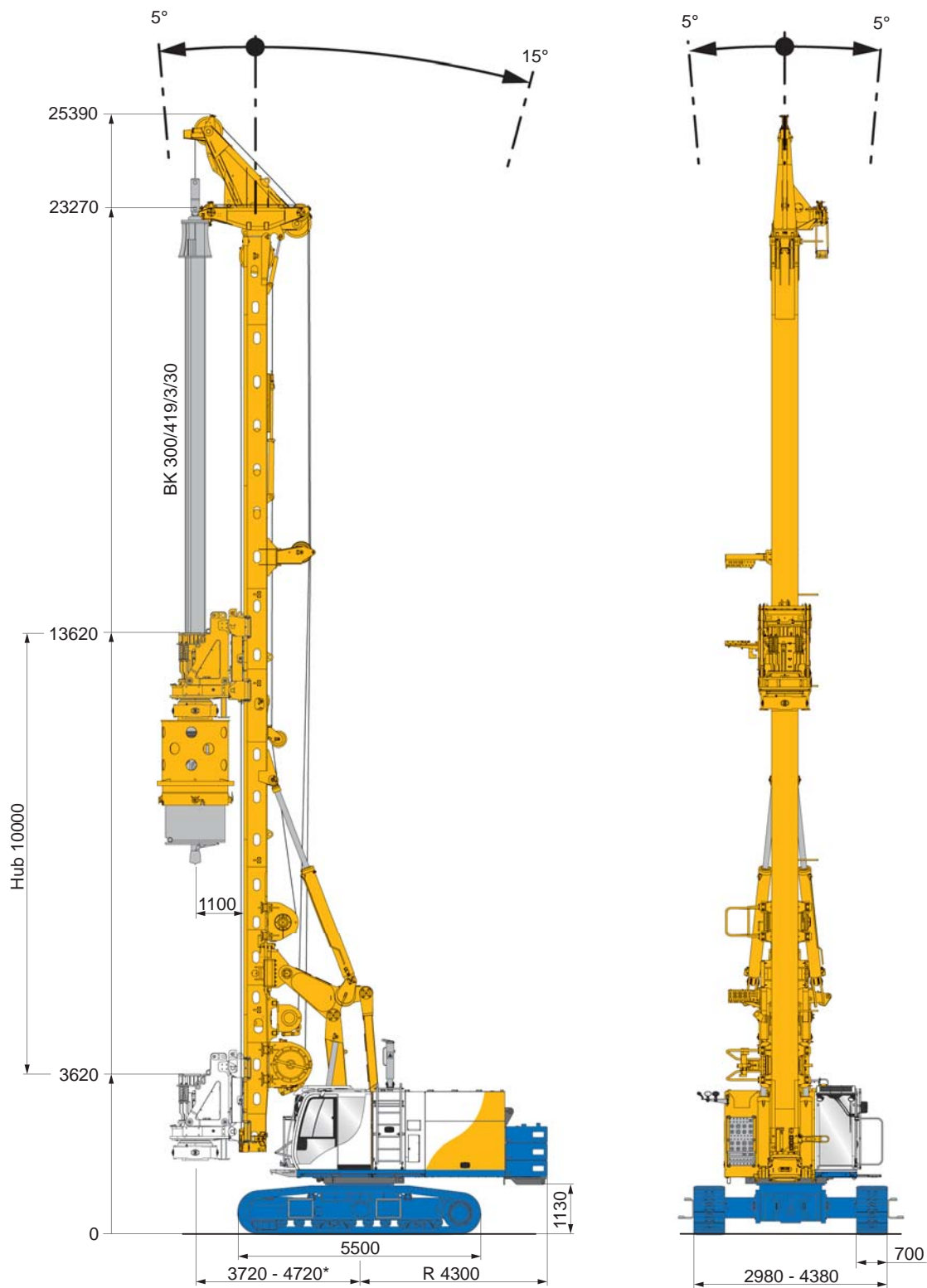
CSM
Cutter-Soil-Mixing



HDI
Düsenstrahlverfahren



TR
Tiefenrüttler



Einsatzgewicht 98,0 t
(wie Darstellung)

* ausrüstungsabhängig

Drehgetriebe	KDK 300 K	KDK 300 S	KDK 340 K
Drehmoment Verrohren (nominal) bei 350 bar	294 kNm	300 kNm	342 kNm
Drehmoment Bohren (nominal) bei 350 bar	281 kNm	280 kNm	280 kNm
Max. Drehzahl	30 U/min	50 U/min	40 U/min
Vorschubwinde			
Max. Schlittenhub mit 2 m Mastverlängerung	20.400 mm		
Druck- und Zugkraft effektiv / nominal	330 / 423 kN		
Seildurchmesser	24 mm		
Geschwindigkeit (ab / auf)	8,5 m/min		
Schnellgang (ab / auf)	32 m/min		
Hauptwinde		M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	250 / 317 kN		
Seildurchmesser	32 mm		
Windengeschwindigkeit (max.)	80 m/min		
Hilfswinde		M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	80 / 100 kN	100 / 125 kN	
Seildurchmesser	20 mm		
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min		
Trägergerät (EEP)		BT 85	
Motor	CAT C 13		
Nennleistung ISO 3046-1	354 kW @ 1.850 U/min		
Abgasnormen nach EEC 97/68 EC EPA/CARB	Stage III A Tier 3	Stage IV Tier 4 final	
Dieseltank / AdBlue Tank	730 / – l	730 / 34,5 l	
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)	L _P A 80 dB (A)		
Schalleistungspegel (2000/14/EG u. EN 16228, Anh. B)	L _W A 112 dB (A)		
Hydraulikdruck	350 bar		
Hydrauliktankvolumen	650 l		
Fördermengen	2 x 320 + 1 x 565 + 1 x 215 l/min		
Unterwagen	UW 80	UW 100	
Laufwerksklasse	B 7		
Zugkraft effektiv / nominal	520 / 630 kN	730 / 860 kN	

Trägergerät BT 85

Serienausstattung

- Abnehmbare Gegengewichte
- Dachschutzgitter
- Radio mit MP3, USB und Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Trittroste vor der Kabine
- Einschiebbare Trittroste neben der Kabine
- Elektrische Betankungspumpe
- Energy-Efficient Power (EEP)
- Premium Fahrersitz
- 2 Kameras zur Rückraumüberwachung
- Integrierte Serviceplattform
- Zentralschmieranlage
- Arbeitsscheinwerfer LED
- Klimaautomatik

Zusatzausstattung

- Gegengewicht variabel erweiterbar
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Integrierte Serviceplattform (elektrisch aus- und einfahrbar)
- Hochdruckreiniger mit Wassertank
- Kompressor 1.000 l/min
- Generator 13 kVA
- Bio-Öl Befüllung für Hydraulikkreis
- Kältepaket / Kältepaket plus
- Standheizung inkl. Zeitschaltuhr
- Zusätzliche Kamera (kundenspezifisch einbaubar)
- Heckabstützung, **Abb. A**
- Frontschutzgitter
- Sonnensegel klein oder groß
- Fernbedienung Basic, **Abb. B**
- Fernbedienung Multi

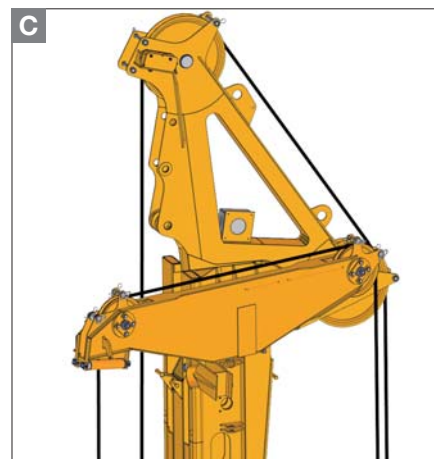
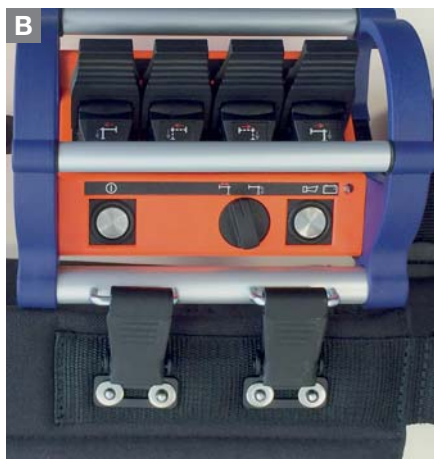
Bohrgeräteanbau

Serienausstattung

- Hauptwinde mit hydraulischer Freilaufsteuerung
- Wirbel für Hauptseil
- Mastkopf zum Transport klappbar
- Schwenkbarer Anschlagpunkt für Haupt- und Hilfsseil

Zusatzausstattung

- Vario Mastkopf, **Abb. C**
- Obere Kellyführung
- Bohrachserweiterung auf 1.400 mm
- Hydraulische Bolzenverbindung am Vorschubschlitten für einfache Montage und Demontage des Drehgetriebes
- Mastabstützung
- Mastverlängerung 2 m, hydraulisch klapp- und verriegelbar
- Gittermastverlängerung
- Wirbel für Hilfsseil
- Zusatzhilfswinde 20 kN
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 1500 bei UW 80 oder BV 2000 bei UW 100, **Abb. D**
 - Betrieb mit Bordhydraulik des Trägergerätes
 - Bedienung aus der Fahrerkabine
 - Bohrgerätegewicht durch mechanische Kopplung aktivierbar
- Anbau Automatikdrehteller
- Anschlagseil für Gegengewichtsablage
- Anbau Kellyschneckenputzer
- Personenbeförderungssystem mit Fahrkorbanbau, **Abb. E**



Drehgetriebe

Serienausstattung

- Drehgetriebe KDK 300 K (Konstantgetriebe)
- Einstellbare Betriebsmodi
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 419 mm
- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Auswechselbare Mitnehmerleisten
- Kardangelen
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen
- Transportstützen
- Hebegeschirr

Zusatzausstattung

- Drehgetriebe KDK 300 S (Schaltgetriebe)
- Drehgetriebe KDK 340 K (Konstantgetriebe)
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 394 mm
- Drehmomentwandler BTM 720 K für Kellybohren
 - Drehmoment 420 kNm (nominal)
 - Erhöhung des Drehmoments zum Verrohren
 - Einfacher Anbau
 - Separater Schlitten
 - Kopplung über Kardangelen
- Drehmomentwandler BTM 400 für CCFA

Mess- und Steuerungstechnik

Serienausstattung

- SPS-Rechner für alle elektrisch angesteuerten Funktionen
- Mastautomatik mit Memoryfunktion
- Tiefenmessung an der Hauptwinde
- Wegmessung an der Vorschubwinde
- Hauptwinde mit elektronischer Seilkraftmessung
- Schlappseilregelung
- Wirbelaufstellautomatik
- Hubendschalter für Haupt- und Hilfswinde
- Hilfswinde mit hydraulischer Seilkraftmessung
- Vorschubwegüberwachung
- Vorschubgeschwindigkeitssteuerung
- Drehzahlregelung für Drehgetriebe KDK
- Gegenzugsteuerung
- Elektronische Begrenzung der Mastausladung
- Rohrlängeneingabe

Zusatzausstattung

- Elektronische Seilkraftmessung für Hilfswinde
- Betondruck- und Betonmengenmessung bei Single-Pass Verfahren
- Softwaremodule für weitere Verfahrenstechniken
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent



B-Tronic

Mit dem BAUER B-Tronic System erledigen Sie Ihre Baustellenaufgaben zuverlässig und genau, auch unter extremen Einsatzbedingungen.

- Das hochauflösende Touchscreen-Display sorgt für eine exzellente Bedienfreundlichkeit
- Durch Änderung der Helligkeit, des Farbschemas und des Tag/Nacht-Modus kann die Anzeige der Arbeitssituation und den Lichteinstrahlungen optimal angepasst werden
- Die Hauptparameter, wie z. B. Pumpendrucke, Drehmoment und Bohrtiefen sind auf einen Blick ersichtlich



B-Drive

Das B-Drive ist ein zentrales Bedien- und Visualisierungssystem

- B-Drive vereint einstellbare Potentiometerwert auf einem Display
- Ergonomische Platzierung des Displays an der rechten Säule der Kabine

Tablet

Das Tablet ist das Multifunktionswerkzeug für Ihr Bauer Gerät.

- Sie haben Online-Zugang zum Kundenportal, Handbüchern, Gerätemanagement und vielem mehr
- Standardmäßige Internetanbindung über das im Gerät befindliche DTR-Modul
- Der Fahrerbildschirm kann Live auf das Tablet gespiegelt werden, um den laufenden Arbeitsprozess zu verfolgen



Gerätevernetzung

DTR-Modul

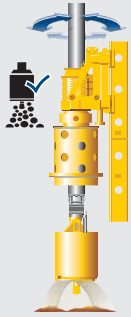
- Mit dem DTR-Modul können die Geräte- und Produktionsdaten an eine Vielzahl von Anwendern zur Verfügung gestellt werden

WEB-BGM

- Das WEB-BGM ist eine Software zum Abrufen der Gerätedaten und Standorte der Geräteflotte, auch wenn Sie nicht vor Ort sind

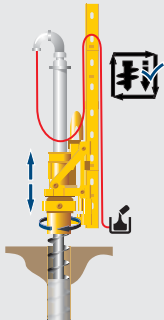
B-Report

- Standardisierte Reports für die Dokumentation des Bohrfortschritts und als Nachweis von Leistung und Qualität



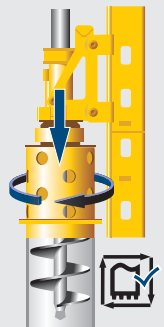
Ausschüttel- und Schockierassistent

Automatisches Entleeren des Bohrwerkzeuges durch eine alternierende bzw. schockierende Drehbewegung des Drehgetriebes. Stufenlose Einstellung der Ausschüttel- bzw. Schockierfrequenz mit dem B-Drive.



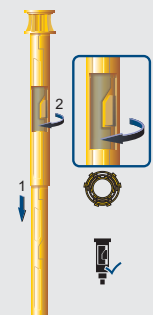
Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren

Die Automatik regelt die Abbohr- bzw. Ziehgeschwindigkeit des Vorschubsystems und ermöglicht einen Hands-free Betrieb. Dadurch wird ein qualitativ hochwertiger Pfahl bei gleichzeitiger Minimierung der Betonmenge erzeugt.



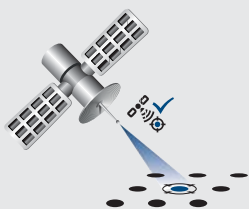
Kellybohrassistent

Speichern der aktuellen Vorschubgeschwindigkeit und der Drehzahl des Drehgetriebes. Steigerung der Bohrleistung bei gleichzeitigem Hands-free Betrieb. Die Abbohrparameter können während des automatisierten Bohrbetriebs justiert werden.



Kellyvisualisierung

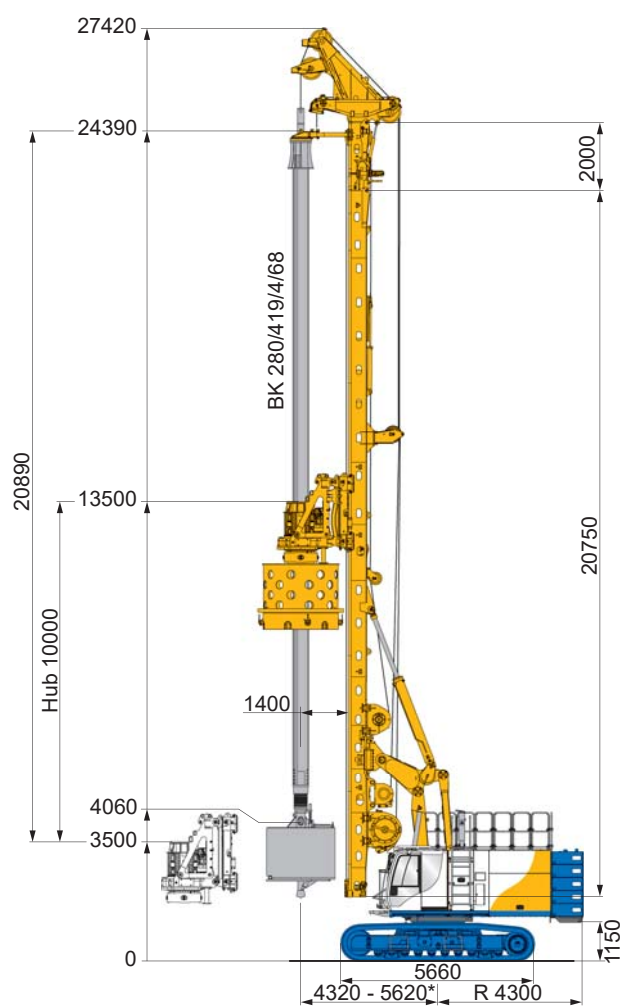
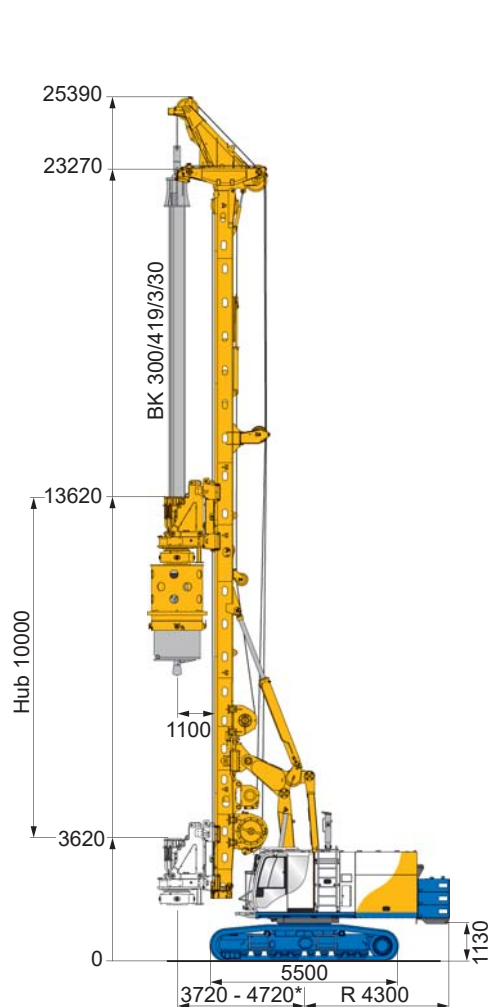
Anzeigen der Verriegelungstaschen, sowie Darstellung des bestimmungsgemäßen Ein- und Ausfahrens der Kellystange auf der B-Tronic. Das schnelle Anfahren der Verriegelungsposition führt zu einer erheblichen Steigerung der Bohrleistung. Zudem wird der Verschleiß an der Kellystange und an den Mitnehmerleisten bedeutend verringert.



Satellitengestützte Positionierung

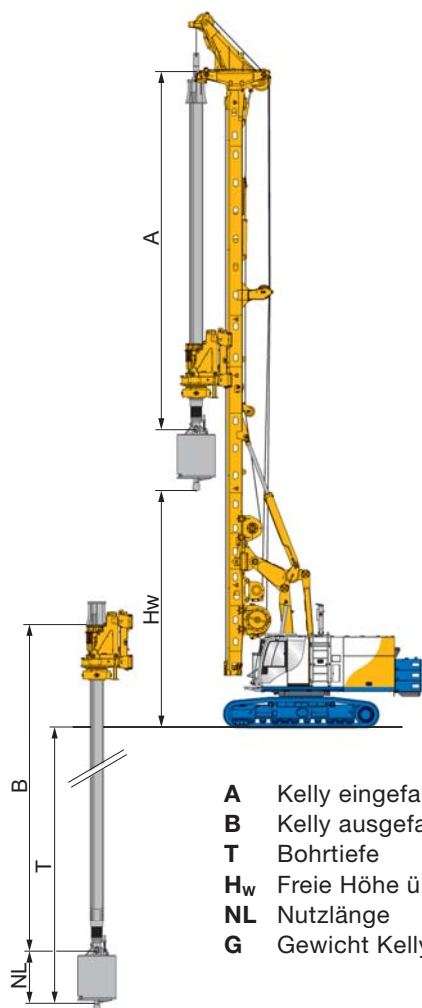
Durch das BAUER-Assistant Positioning System B-APS kann die Position eines Bohrpfahles präzise angefahren werden. Dokumentation der Soll- und Ist-Koordinaten, sowie die entsprechende Exaktheit jedes gebohrten Pfahls. Manuelles Abstecken der Pfähle wird eingespart.

Viele weitere Assistenzsysteme in unserem Portfolio vorhanden.



	Basisversion	Ausbaustufe
Unterwagen	UW 80	UW 100
Drehgetriebe	KDK 300 K/S	KDK 340 K
Mastverlängerung	ohne	2 m
Obere Kellyführung	ohne	mit
Bohrachse	1.100 mm	1.400 mm
Max. Bohrdurchmesser		
unverbohrt	1.900 mm	2.500 mm
verbohrt	1.600 mm	2.200 mm
Einsatzgewicht ca.	98 t	124 t
mit Kelly	BK 300 / 419 / 3 / 30	BK 280 / 419 / 4 / 68
mit Drehteller	Ø 1.500	Ø 2.200
mit Kastenbohrer	Ø 1.350	Ø 2.000
mit Gegengewicht	14,7 t	24,5 t

* ausrüstungsabhängig



- A** Kelly eingefahren
B Kelly ausgefahren
T Bohrtiefe
H_w Freie Höhe über Boden
NL Nutzlänge
G Gewicht Kelly

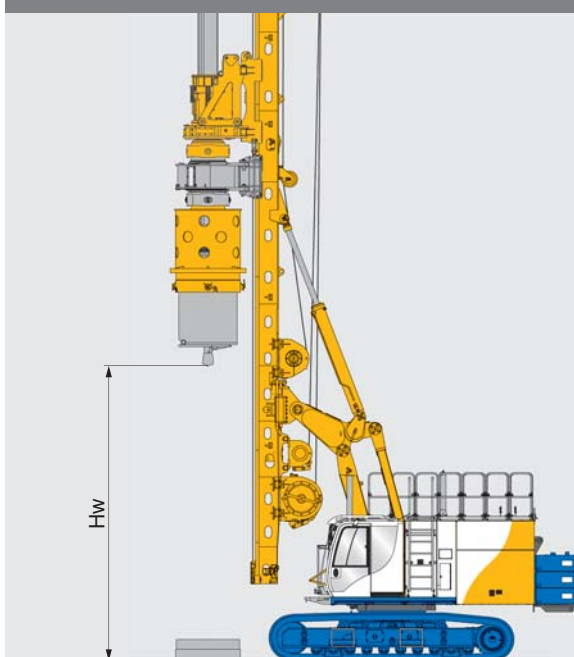
Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren, Bohrachse 1.100 mm

				ohne Mastverlängerung		2,0 m Mastverlängerung	
3-fach Kelly	A (m)	B (m)	G (kg)	H _w (m)	T (m)	H _w (m)	T (m)
BK300/419/3/24	10,72	26,39	5.450	8,86	24,6	8,86	24,6
BK300/419/3/27	11,72	29,39	5.850	8,86	27,6	8,86	27,6
BK300/419/3/30	12,72	32,39	6.300	8,33	30,6	8,86	30,6
BK300/419/3/33	13,72	35,39	6.700	7,33	33,6	8,86	33,6
BK300/419/3/36	14,72	38,39	7.100	6,33	36,6	8,33	36,6
BK300/419/3/39	15,72	41,39	7.550	5,33	39,6	7,33	39,6
4-fach Kelly							
BK280/419/4/32	11,33	34,21	7.000	8,86	32,4	8,86	32,4
BK280/419/4/36	12,33	38,21	8.300	8,71	36,4	8,86	36,4
BK280/419/4/40	13,33	42,21	8.900	7,71	40,4	8,86	40,4
BK280/419/4/44	14,33	46,21	9.550	6,71	44,4	8,71	44,4
BK280/419/4/48	15,33	50,21	10.200	5,71	48,4	7,71	48,4
BK280/419/4/52	16,33	54,21	10.800	4,71	52,4	6,71	52,4
BK280/419/4/64	19,33	66,21	12.650	1,71	64,4	3,71	64,4
BK280/419/4/68	20,33	70,21	13.300	0,71	68,4	2,71	68,4

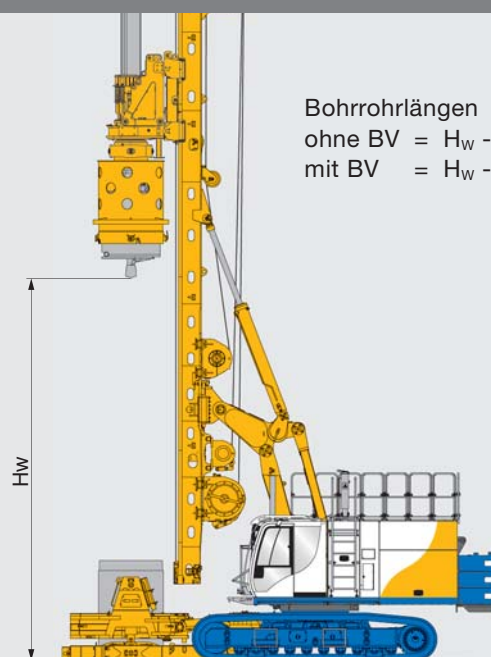
Bohrdaten wurden mit einer Bohrwerkzeugnutzlänge NL = 1,9 m und bei minimaler Ausladung des Mastes ermittelt. Sie gelten nur bei Verwendung von Bauer Werkzeugen.

Weitere Bohrtiefen, Bohrdurchmesser und Kellyversionen auf Anfrage.

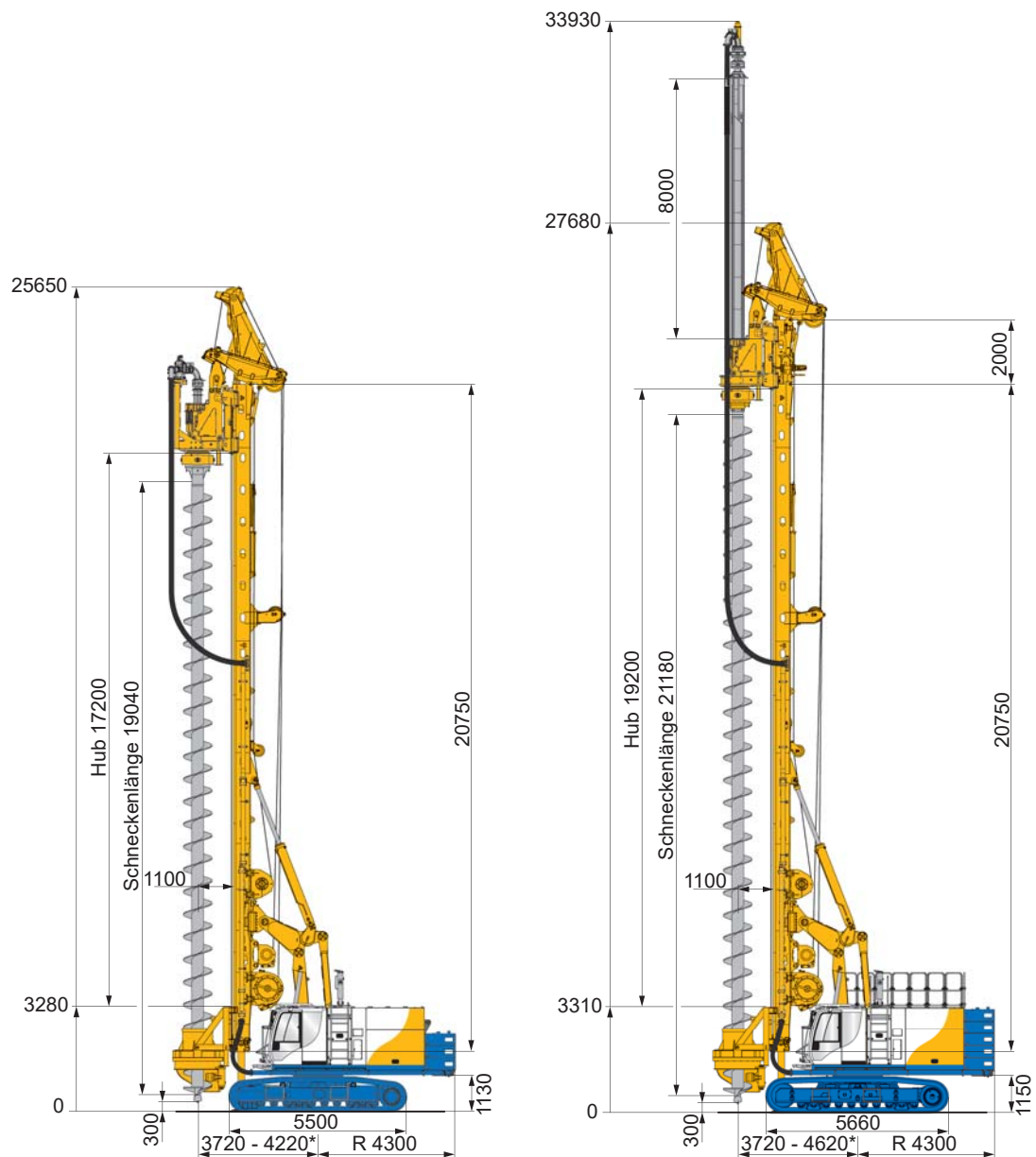
Drehmomentwandler BTM 720



Kellybohren mit Verrohrungsmaschine bis BV 1500 (UW 80) oder BV 2000 (UW 100)

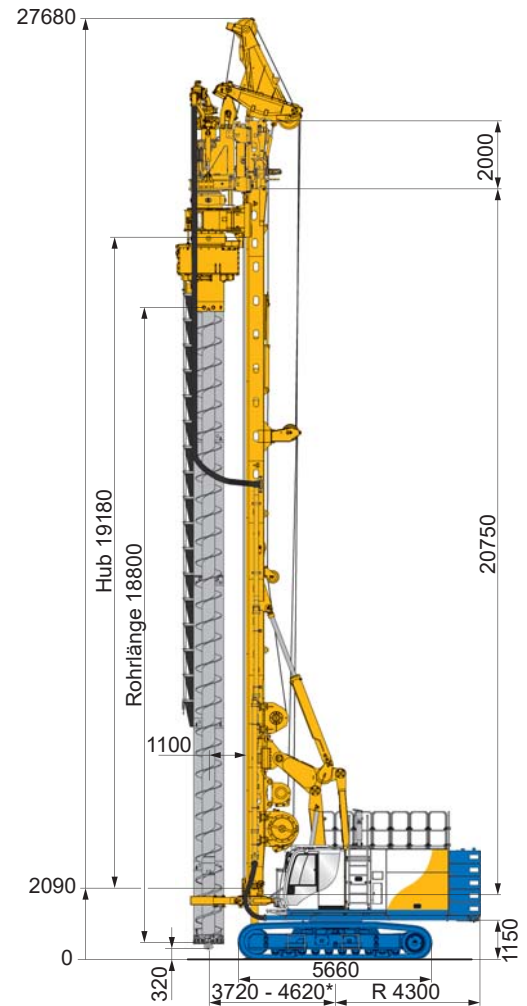
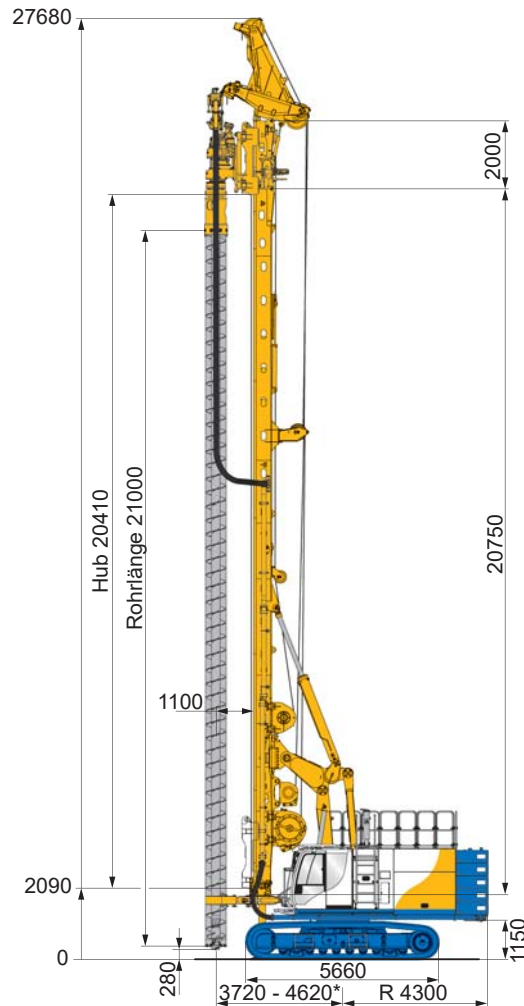


Bohrröhlängen
 ohne BV = H_w - 0,5 m
 mit BV = H_w - 1,6 m



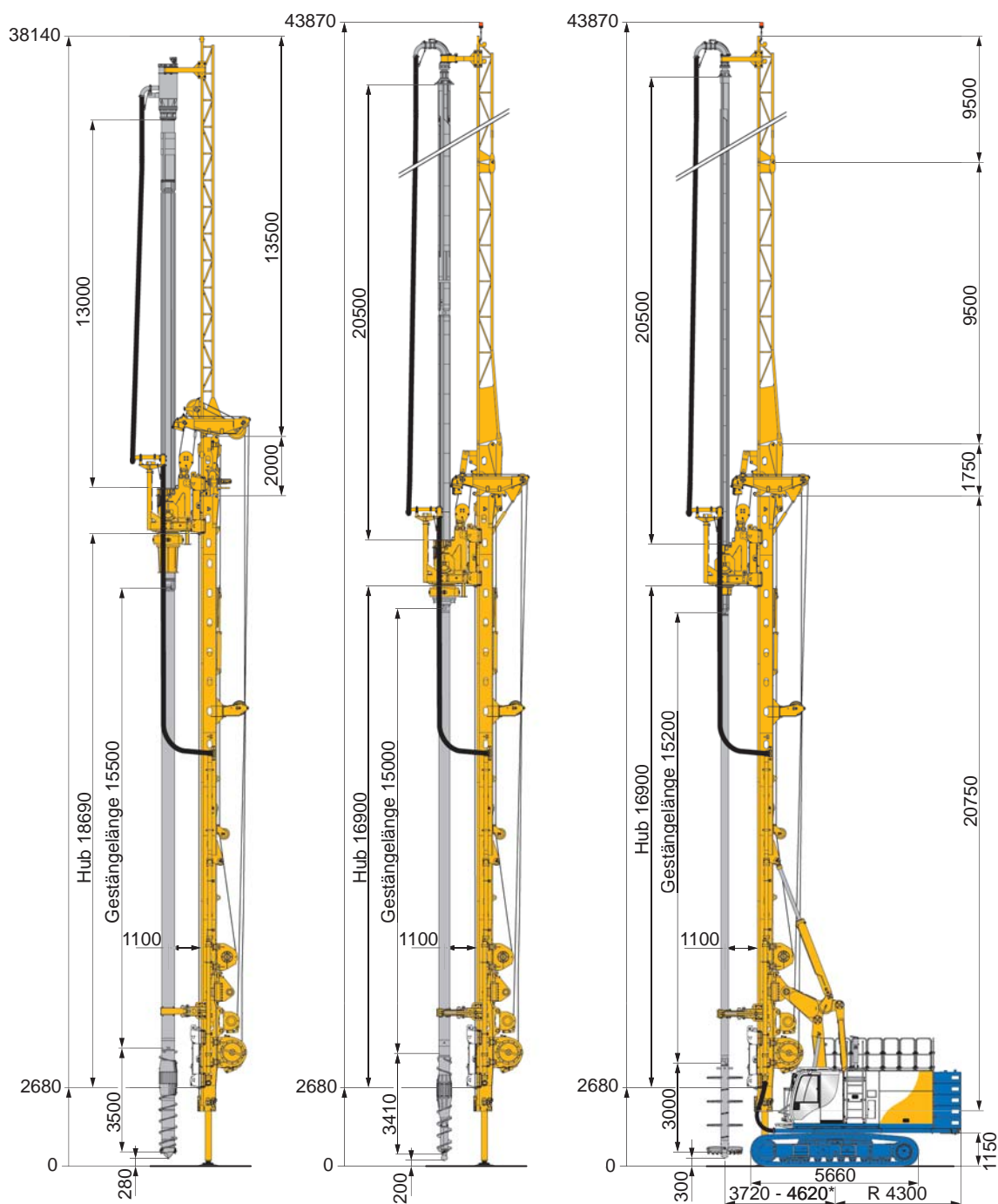
	Basisversion	Ausbaustufe
Unterwagen	UW 80	UW 100
Mastverlängerung	ohne	2 m
Kellyverlängerung	ohne	8 m
Max. Bohrdurchmesser	880 mm	1.200 mm
Max. Bohrtiefe mit Schneckenputzer	16,9 m	26,9 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	830 kN	830 kN
mit Gegengewicht *	14,7 t	14,9 t

* ausrüstungsabhängig



	VDW-Bohren		CCFA-Bohren
	DKS 50 / 140	DKS 100 / 200	mit BTM 400
Drehmoment Schnecke	50 kNm	100 kNm	200 kNm
Rohr	140 kNm	200 kNm	400 kNm
Unterwagen	UW 80	UW 100	UW 100
Mastverlängerung	2 m	2 m	2 m
Max. Bohrdurchmesser	610 mm	750 mm	880 mm
Max. Bohrtiefe	20 m	20 m	18,8 m
Max. Zugkraft mit Vor- schub- und Hauptwinde (effektiv)	500 kN	530 kN	830 kN
mit Gegengewicht *	14,9 t	14,9 t	24,5 t
Auswurfsystem	ohne	Optional	Standard

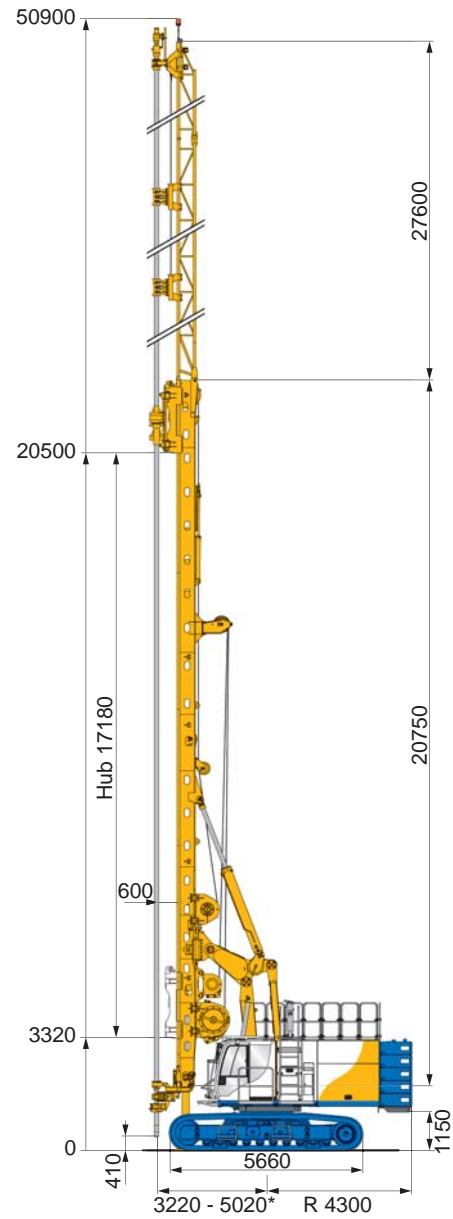
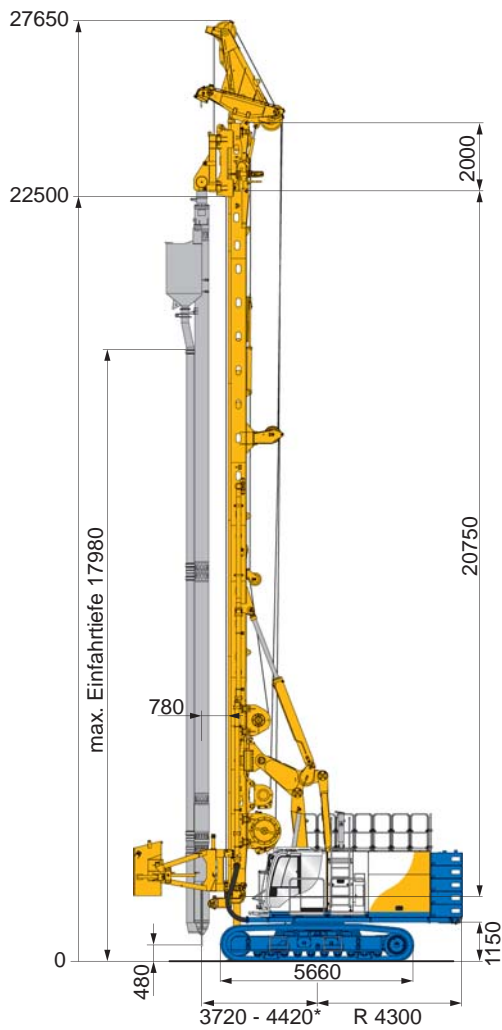
* ausrüstungsabhängig



	FDP Lost-Bit-Bohren	FDP-Bohren	SCM-Mischen
Mastverlängerung	2 m	-	-
Kellyverlängerung	13 m	20,5 m	20,5 m
Max. Bohrdurchmesser FDP	620 mm	620 mm	-
Max. Mischdurchmesser SCM	-	-	2.500 mm **
Max. Bohrtiefe	31,4 m	37,4 m	-
Mischtiefe	-	-	37,4 m
Max. Zugkraft mit Vorschub und Hauptwinde effektiv	830 kN	830 kN	830 kN
mit Gegengewicht *	14,7 t	14,7 t	14,9 t

* ausrüstungsabhängig

** Arbeiten nur mit Einschränkungen möglich



Rüttelstopfverdichtung (RSV)		
Tiefenrütteln	TR 17	TR 75
Max. Einfahrtiefe	18,1 m	17,9 m
Druckkraft mit Vorschubwinde (effektiv)	110 kN	110 kN
Zugkraft mit Vorschubwinde (effektiv)	330 kN	330 kN
mit Gegengewicht *	14,9 t	14,9 t

Ausbaustufe HDI-Bohren	
Gittermastlänge	27,6 m
Gestängedurchmesser	89 - 133 mm
Max. Düstiefe	40,8 m
Drehgetriebe	KDK 10 S
Max. Zugkraft mit Vorschubwinde (effektiv)	330 kN
mit Gegengewicht *	14,9 t

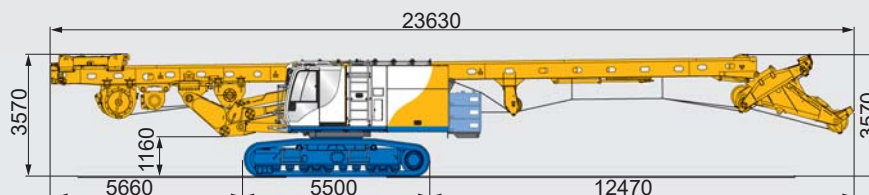
* ausrüstungsabhängig

G = Gewicht
B = Breite

Gewichtsangaben sind ca. Werte,
Zusatzausrüstungen (Optionen) können das
Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

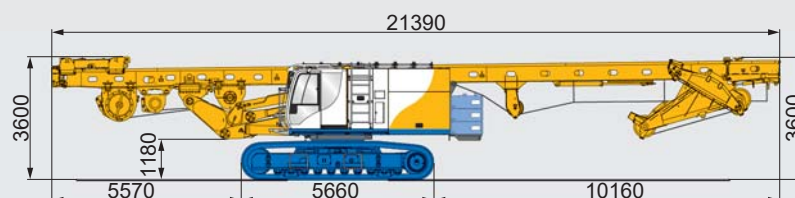
Transport mit Standardmast und UW 80

G = 67,2 t

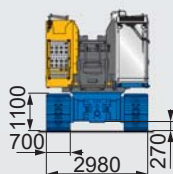


Transport mit Standardmast 2 m, Mastverlängerung UW 100 und 14,7 t Gegengewicht

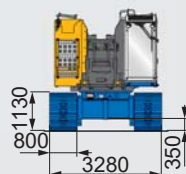
G = 84,8 t



Trägergerät mit UW 80



Trägergerät mit UW 100



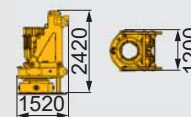
Gegengewicht *

Gewicht = 2,5 / 4,9 t
Breite = 3.000 mm



Drehgetriebe

Gewicht =
5,2 t (KDK 300 K)
5,5 t (KDK 300 S)
6,7 t (KDK 340 K)



	UW 80	UW 100
Transportgewicht		
Standardmast ohne Gegengewicht	67,2 t	68,9 t
Standardmast mit 14,7 t Gegengewicht	81,9 t	83,6 t
mit 2 m Mastverlängerung ohne Gegengewicht	68,4 t	70,1 t
mit 2 m Mastverlängerung mit 14,7 t Gegengewicht	83,1 t	84,8 t
Fahrwerksbreite eingefahren/ausgefahren		
Bodenplatten 700 mm	3.000 – 4.400 mm	–
Bodenplatten 800 mm	3.300 – 4.500 mm	3.300 – 4.500 mm
Bodenplatten 900 mm	3.400 – 4.600 mm	3.400 – 4.600 mm

* verfahrensabhängig



BAUER Service



Global Network



Service



Equipment



Training

International Service Hotline

+800 1000 1200* (freecall)

+49 8252 97-2888

BMA-Service@bauer.de

* Where available

24/7



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Deutschland
Tel. +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

PremiumLine