

NEU

BAUER BG 28 H

Bohrgerät

Trägergerät BT 75



Erfahrung, auf die Sie bauen können!

„Technischer Marktführer und Vorreiter bei Innovationen, dabei immer bodenständig und verantwortungsvoll gegenüber der Gesellschaft – das ist unser Ziel.“

Prof. Dr. Sebastian Bauer

Diese Geschichte könnte mit Sebastian Bauer beginnen, der vor rund 200 Jahren den Grundstein für die heutige BAUER Gruppe legte, als er eine Kupferschmiede im bayerischen Städtchen Schrobenhausen gründete. In der Fortsetzung würde sich seine Werkstatt zu einem führenden Unternehmen für Spezialtiefbau entwickeln. Weiter könnten wir von dem Einstieg in die Produktion eigener innovativer und leistungsfähiger Maschinen in der Mitte des 20. Jahrhunderts erzählen. Und auch im 21. Jahrhundert wären wir noch nicht am Ende.

Als Familienunternehmen in der siebten Generation hat die BAUER Gruppe heute global über 100 Niederlassungen und Tochterunternehmen und führt spezialisierte Tiefbauprojekte durch (BAUER Spezialtiefbau GmbH), entwickelt und baut Spezialtiefbohrgeräte (BAUER Maschinen GmbH) und koordiniert Produkte und Leistungen rund um Wasser, Umwelt, Energie und Bodenschätze (BAUER Resources GmbH).

Doch wir glauben, was unsere Kunden wirklich über uns wissen sollten, ist dies: Wir sind ein starker Partner mit einer klaren Werteorientierung, wir sind bodenständig und wir gehen alle Arbeiten mit dem Anspruch nach Perfektion an.



1790

Gründung einer
Kupferschmiede in
Schrobenhausen



1928

Brunnenbohren
in Bayern



1958

Dr.-Ing. K.H. Bauer
erfindet den
Injektionszuganker



1976

Erstes
Großdrehbohrgerät
BAUER BG 7



1984

Erste
Schlitzwandfräse
BC 30

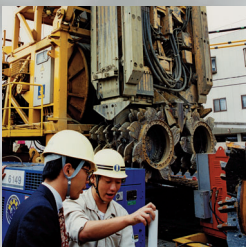
Mehr als Maschinen: Kompetente Beratung

*Qualität ist keine Tätigkeit.
Sie ist eine Gewohnheit.*

Seit dem Produktionsstart in den 1970er Jahren, angefangen beim ersten Großdrehbohrgerät BG 7, hat Bauer Tausende von Maschinen gebaut und in die ganze Welt verkauft. Davon sind viele heute noch im Einsatz, sei es in Sibirien, sei es in der Wüste. Ein Grund für diese hohe Zuverlässigkeit liegt darin, dass unsere eigenen Ingenieure den gesamten Prozess von der Entwicklung bis hin zu umfassenden Tests vor der Auslieferung in der Hand haben. Bauer Maschinen sind deshalb auf dem neuesten Stand der Technik und können an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden.

Der andere Grund: Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter beraten Sie kompetent und abgestimmt auf das jeweilige Projekt und Ihren speziellen Bedarf.

- **Qualität und fundierte Erfahrung im Spezialtiefbau**
- **Globale Organisation – Kontakt vor Ort in über 70 Ländern**
- **Höchste Zuverlässigkeit in Technologie und Service**
- **Maßgeschneiderte Lösungen für spezielle Kundenwünsche**
- **Vor-Ort-Support über die gesamte Lebensdauer der Maschine**



1980's

Start des weltweiten
Gerätevertriebes



2001

BAUER Maschinen
GmbH wird ein
eigenständiges
Unternehmen in der
BAUER Gruppe



2006

Die BAUER AG geht
unter Leitung von
Prof. Thomas Bauer
an die Börse



2011

Einführung der
Produktlinien
BG ValueLine und
BG PremiumLine



2014

Mit EEP setzt
Bauer neue
Maßstäbe für
Effizienz

Die Bauer Bohrgeräte sind Multifunktionsgeräte für verschiedenste Bauverfahrenstechniken im Spezialtiefbau. Die Auswahl zwischen H- und V-Gerätserie ermöglicht eine optimale Wahl für unterschiedliche Projekt- oder Transportanforderungen.

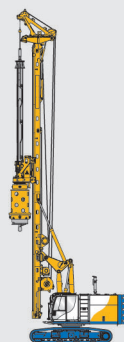
Die Bohrgeräte zeichnen sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
- Einfacher Transport und geringe Geräterüstzeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert

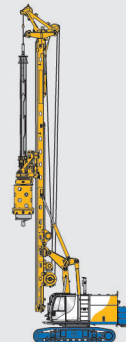
Die H-Gerätserie

Besondere Kennzeichen der H-Gerätserie sind:

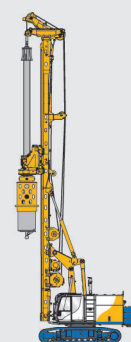
- Schnelle Verladung auf die Transportfahrzeuge
- Einfaches Aufrüsten auf der Baustelle durch kompakte Bauweise
- Schnelles Umsetzen auf eine neue Arbeitsposition bei Baustellen mit Unterführungen oder niedrigen Brücken



**BG 23 H
BT 65**



**BG 23 H
BT 75**

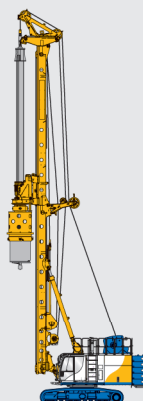
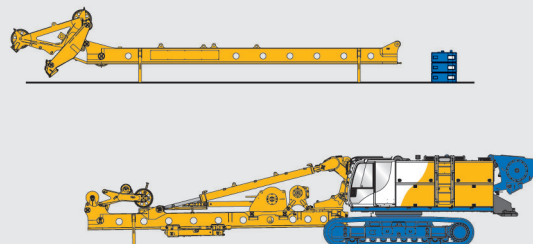


**BG 28 H
BT 75**

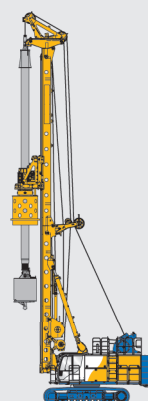
Die V-Gerätserie

Besondere Kennzeichen der V-Gerätserie sind:

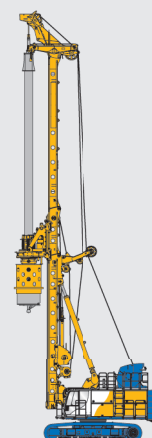
- Große Bohrdurchmesser
- Große Bohrtiefen
- Verlängerte Wartungsintervalle und erschütterungsarme Kraftübertragung durch robuste Bauweise des Kinematiksystems



**BG 33
BS 85**



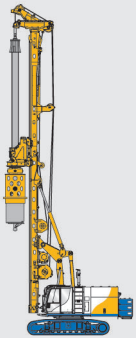
**BG 36
BS 95**



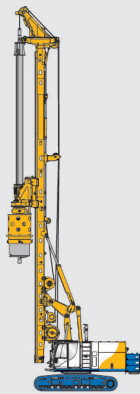
**BG 45
BS 95**

Das Bohrgerät BG 28 H (BT 75)

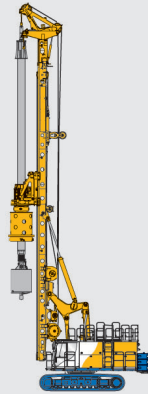
Max. Bohrdurchmesser:	2.500 mm
Max. Bohrtiefe:	65,7 m
Max. Drehmoment:	282 kNm
Max. Höhe:	24,9 m
Motor:	CAT C 9.3 B
	310 kW



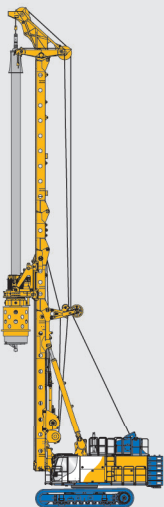
BG 28 H
BT 85



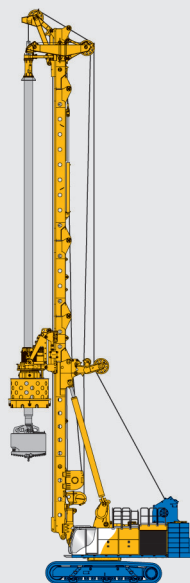
BG 33 H
BT 85



BG 36 H
BS 95



BG 55
BS 115



BG 72
BT 180



- 1 Unterwagen
- 2 Oberwagen
- 3 Hauptwinde
- 4 Hilfswinde
- 5 Vorschubwinde
- 6 Kinematik System
- 7 Mast
- 8 Mastkopf
- 9 Kellystange
- 10 Drehgetriebe (KDK)
- 11 Bohrwerkzeug

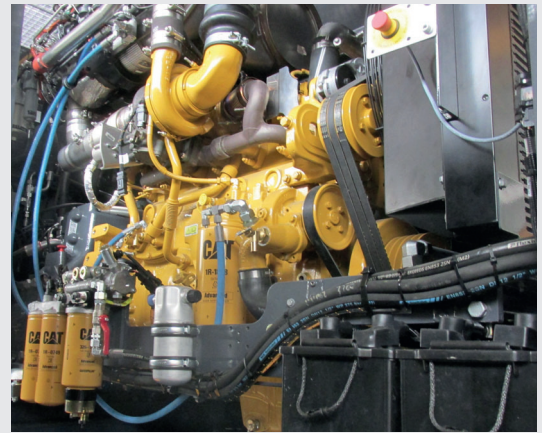


Moderne, ergonomische Fahrerkabine

- FOPS Standard mit zusätzlichem Dachschutzgitter
- Premium Fahrersitz, luftgefedert, beheizbar und klimatisiert
- Joysticks mit hoher Funktionalität
- B-Drive zur multifunktionalen Potentiometereingabe

Leistungsstarke CAT Motoren

- CAT C 9.3 B (ORA* oder Stage V / Tier 4 final)
- Dieselpartikelfilter in Abgasstufe Stage V / Tier 4 final
- Geringe Lärmemission
- Weltweit verfügbares CAT-Servicepartnernetz



Sicherheitsausrüstungen

- Im Oberwagen integrierte Serviceplattformen für einfache und sichere Wartung
- Einschiebbare Trittroste neben der Kabine
- Absturzsicherung auf dem Oberwagen (zum Transport klappbar)
- 2 Kameras zur Rückraumüberwachung



- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit
- Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern

* Abgasnorm äquivalent Tier 3 / Stage III A

Variabel stapelbare Gegengewichte

- Konstanter Heckradius (unabhängig von Anzahl der Gegengewichte)
- Geringes Einzelgewicht (4,9 t oder 2,5 t)
- Flexible Anordnung für verschiedene Anwendungen
- Montage und Demontage mit dem Bohrgerät möglich
- Transport des Gerätes ohne Abbau von Gegengewichten möglich

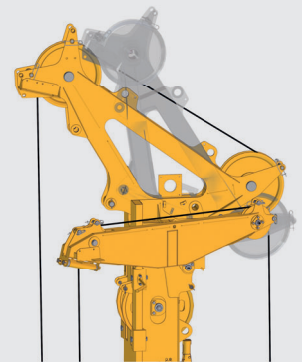


**Single Pass SPEX
Extreme**



Flexibles Mastkonzept

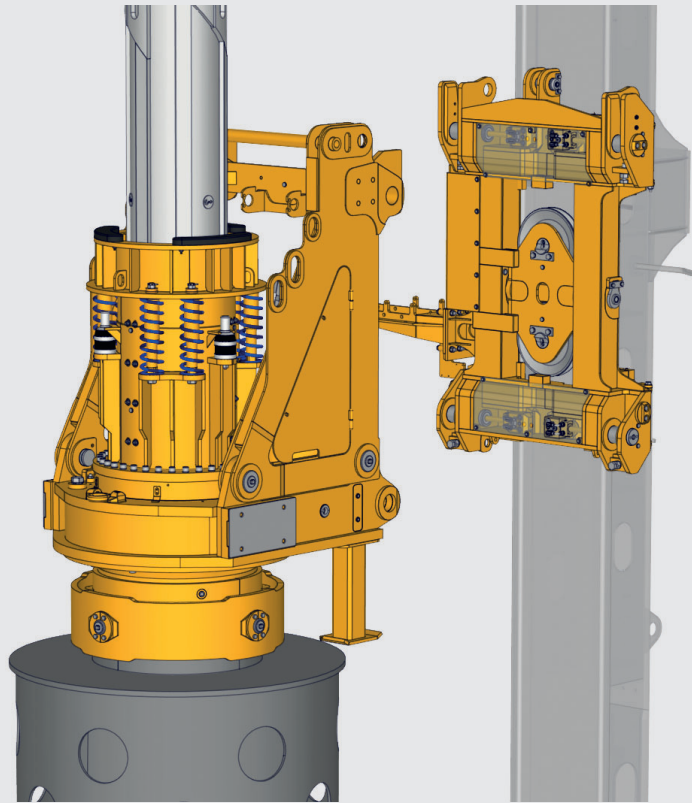
- Erweiterungspaket Single Pass Extreme (SPEX)
- Mehrteiliger Mast
 - Low-Head Version
 - Giant Drill Version
 - Optimierte Transportlänge
- Obere Mastverlängerung 2 m oder 3 m (hydraulisch klapp- und verriegelbar)
 - Einfacher und sicherer Aufbau, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe
 - Reduzierung der Transportlänge
- Gittermastverlängerung für max. 20,5 m Nachfasslänge
- Vario Maskopf
 - Mastkopf für Bohrachse 1.000 mm, erweiterbar auf 1.400 mm
 - Maximaler Hub, auch bei Verwendung einer oberen Kellyführung
 - Klappbarer Haupteisenausleger für Single-Pass-Verfahren und optimierter Transportlänge



Fernbedienung zum Rüsten der Maschine

- Mit der Fernbedienung können viele Rüstkfunktionen wie, z. B. das Bohrgerät bewegen, den Unterwagen teleskopieren, uvm. außerhalb des Gefahrenbereichs bedient werden
 - Bedienung in Sichtweite der angesteuerten Rüstkfunktionen
 - Robuste und kompakte Funkfernsteuerung, Fernbedienung Multi mit LCD Bildschirm
 - Abschließbare Aufbewahrungsbox für die Fernbedienung vom Boden erreichbar



**Kellyausrüstung**

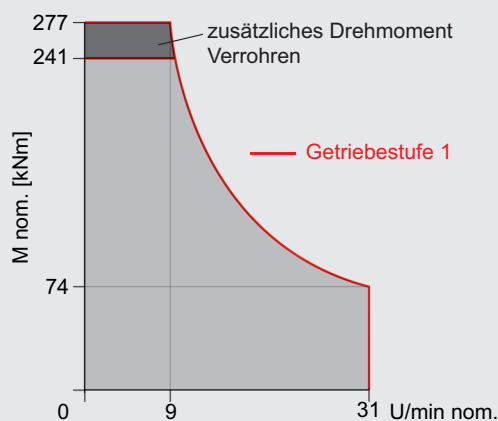
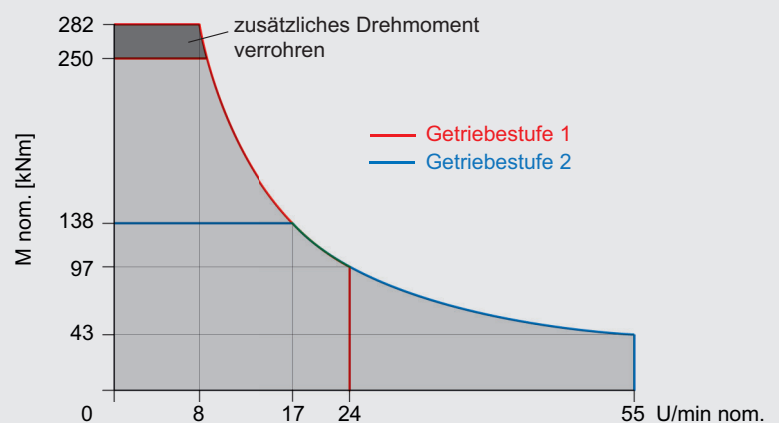
- langer Führungsweg
- integriertes Dämpfungssystem
- Kellyvisualisierung (s. Seite 15)
- Steigerung der Bohrleistung
- Hoher Bedienkomfort
- Reduzierung von Verschleiß an Kellystange und Mitnehmerleisten

Drehgetriebe

- Wahlweise Konstantgetriebe oder Schaltgetriebe
- Max. Drehmoment 282 kNm
- Max. Drehzahl 55 U/min
- Unterschiedliche Betriebsmodi, Drehzahl und Drehmoment teilweise frei einstellbar

Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten

- Steuerung der Bolzenverbindung mit Fernbedienung
- Einfacher und sicherer Anbau des Drehgetriebes, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe

KDK 280 K**KDK 280 S**



Kellybohren



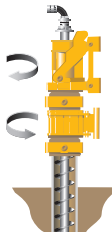
Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BTM



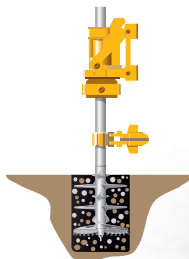
Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit
Verrohrungsanlage



CFA
Endlosschnecken-
bohren



CCFA
Verrohrtes Endlosschneckenbohren
mit KDK + BTM / DKS Getriebe



SCM/SCM-DH
Einzelsäulenmischen



CSM
Cutter Soil Mixing



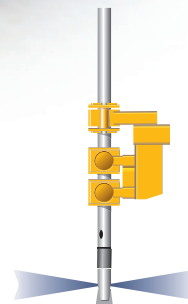
FDP
Vollverdrängerbohren
(Standard oder Lost Bit)



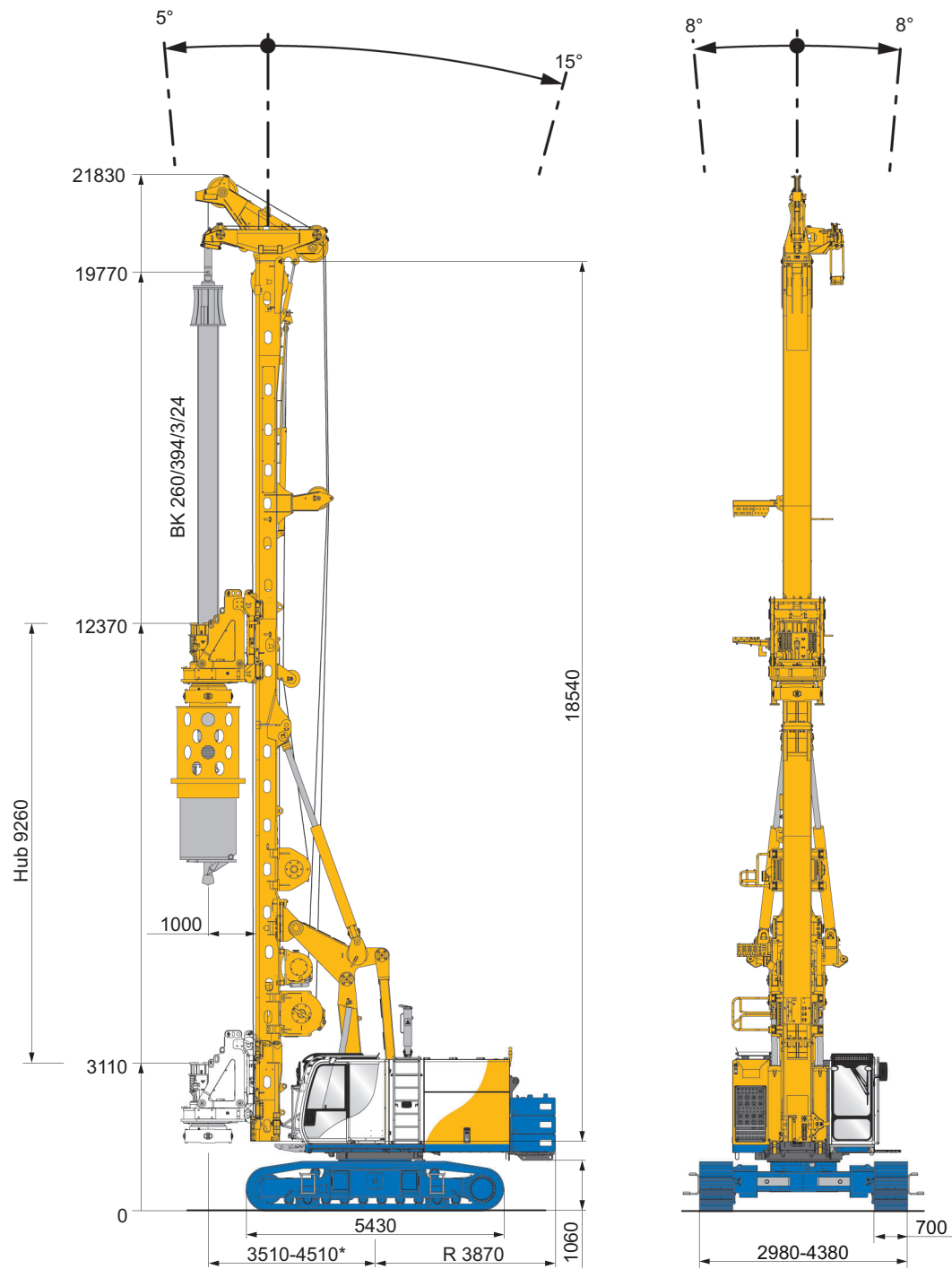
Rammen



TR
Tiefenrüttler



HDI
Hochdruckinjektion



Einsatzgewicht 82,2 t
(wie Darstellung)

* ausrüstungsabhängig

Drehgetriebe (wählbar)	KDK 280 K	KDK 280 S
Drehmoment Verrohren (nominal) bei 350 bar	277 kNm	282 kNm
Drehmoment Bohren (nominal) bei 350 bar	241 kNm	250 kNm
Max. Drehzahl	31 U/min	55 U/min
Vorschubwinde		
Max. Schlittenhub mit 3 m Mastverlängerung	18.700 mm	
Druck- und Zugkraft effektiv / nominal	330 / 423 kN	
Seildurchmesser	24 mm	
Geschwindigkeit (ab / auf)	9,9 m/min	
Schnellgang (ab / auf)	32 m/min	
Hauptwinde	M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	200 / 250 kN	
Seildurchmesser	28 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)	85 m/min	
Hilfswinde (wählbar)	M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	80 / 100 kN	100 / 125 kN
Seildurchmesser	20 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min	
Trägergerät (EEP)	BT 75	
Motor	CAT C 9.3 B	
Nennleistung ISO 3046-1	310 kW @ 1.850 U/min	
Abgasnormen nach EU 2016/1628	ORA*	Stage V
EPA/CARB	ORA*	Tier 4 final
GB20891-2014	China Stage III	-
Dieseltank / AdBlue Tank	730 / – l	730 / 34,5 l
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)	L _P A 80 dB (A)	
Schalleistungspegel (2000/14/EG u. EN 16228, Anh. B)	L _W A 110 dB (A)	
Hydraulikdruck	350 bar	
Hydrauliktankvolumen	650 l	
Fördermengen	2 x 250 + 1 x 400 + 1 x 135 l/min	
Unterwagen (wählbar)	UW 65	UW 80
Laufwerksklasse	B 6	B 7
Zugkraft effektiv / nominal	450 / 530 kN	520 / 610 kN

* Abgasnorm äquivalent Stage III A / Tier 3

Trägergerät BT 75

Serienausstattung

- Abnehmbare Gegengewichte
- Dachschutzgitter
- Radio
- Trittroste vor der Kabine
- Einschiebbare Trittroste neben der Kabine
- Elektrische Betankungspumpe
- Energy-Efficient Power (EEP)
- Premium Fahrersitz
- 2 Kameras zur Rückraumüberwachung
- Integrierte Serviceplattform
- Zentralschmieranlage
- Arbeitsscheinwerfer LED
- Klimaautomatik

Zusatzausstattung

- Gegengewicht variabel erweiterbar
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Hochdruckreiniger mit Wassertank
- Heckabstützung, **Abb. A**
- Kompressor 1.000 l/min
- Generator 13 kVA
- Bio-Öl Befüllung für Hydraulikkreis
- Kältepaket / Kältepaket plus
- Standheizung inkl. Zeitschaltuhr
- Zusätzliche Kamera (kundenspezifisch einbaubar)
- Frontschutzgitter
- Fernbedienung Basic, **Abb. B**
- Fernbedienung Multi
- Premium Fahrersitz Klima
- Wetterdach

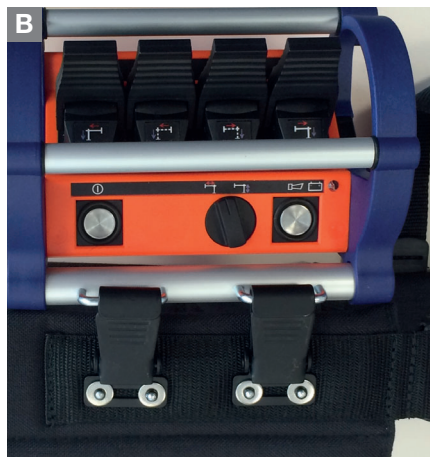
Bohrgeräteanbau

Serienausstattung

- Hauptwinde mit hydraulischer Freilaufsteuerung
- Wirbel für Hauptseil
- Mastkopf zum Transport klappbar
- Schwenkbarer Anschlagpunkt für Haupt- und Hilfsseil

Zusatzausstattung

- Vario Mastkopf
- Obere Kellyführung
- Bohrachserweiterung auf 1.400 mm
- Hydraulische Bolzenverbindung am Vorschubschlitten für einfache Montage und Demontage des Drehgetriebes
- Erweiterungspaket Extreme Single Pass (SPEX)
- Mastabstützung
- Mastverlängerung 2 m oder 3 m, hydraulisch klapp- und verriegelbar
- Mehrteiliger Mast für Low Head und Giant Drill Anwendungen
- Gittermastverlängerung
- Wirbel für Hilfsseil
- Zusatzhilfswinde 20 kN
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 1500, **Abb. C**
 - Betrieb mit Bordhydraulik des Trägergerätes
 - Bedienung aus der Fahrerkabine
 - Bohrergewicht durch mechanische Kopplung aktivierbar (UW 80)
- Anbau Automatikdrehteller
- Anschlagseil für Gegengewichtsablage
- Anbau Kellyschneckenputzer
- Personenbeförderungssystem mit Fahrkorbanbau, **Abb. D**



Drehgetriebe

Serienausstattung

- Drehgetriebe KDK 280 K (Konstantgetriebe)
- Einstellbare Betriebsmodi
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 394 mm
- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Auswechselbare Mitnehmerleisten
- Kardangelenk
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen
- Transportstützen
- Hebegeschirr

Zusatzausstattung

- Drehgetriebe KDK 280 S (Schaltgetriebe)
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 419 mm
- Drehmomentwandler BTM 720 K für Kellybohren
 - Drehmoment 400 kNm (nominal)
 - Erhöhung des Drehmoments zum Verrohren
 - Einfacher Anbau
 - Separater Schlitten
 - Kopplung über Kardangelenke
- Drehmomentwandler BTM 200 für CCFA

Mess- und Steuerungstechnik

Serienausstattung

- SPS-Rechner für alle elektrisch angesteuerten Funktionen
- Mastautomatik mit Memoryfunktion
- Tiefenmessung an der Hauptwinde
- Wegmessung an der Vorschubwinde
- Hauptwinde mit elektronischer Seilkraftmessung
- Schlappseilregelung
- Wirbelaufstellautomatik
- Hubendschalter für Haupt- und Hilfswinde
- Hilfswinde mit hydraulischer Seilkraftmessung
- Vorschubwegüberwachung
- Vorschubgeschwindigkeitssteuerung
- Drehzahlregelung für Drehgetriebe KDK
- Gegenzugsteuerung
- Elektronische Begrenzung der Mastausladung

Zusatzausstattung

- Elektronische Seilkraftmessung für Hilfswinde
- Betondruck- und Betonmengenmessung bei Single-Pass Verfahren
- Softwaremodule für weitere Verfahrenstechniken
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent
- Abbohr- und Ziehautomatik für Single Pass Verfahren
- BAUER Enhanced CAN Interface (BECI)
- Vorschub Plus



B-Tronic

Mit dem BAUER B-Tronic System erledigen Sie Ihre Baustellenaufgaben zuverlässig und genau, auch unter extremen Einsatzbedingungen.

- Das hochauflösende Touchscreen-Display sorgt für eine exzellente Bedienfreundlichkeit
- Durch Änderung der Helligkeit, des Farbschemas und des Tag/Nacht-Modus kann die Anzeige der Arbeitssituation und den Lichteinstrahlungen optimal angepasst werden
- Die Hauptparameter, wie z. B. Pumpendrucke, Drehmoment und Bohrtiefen sind auf einen Blick ersichtlich



B-Drive

Das B-Drive ist ein zentrales Bedien- und Visualisierungssystem

- B-Drive vereint einstellbare Potentiometerwerte auf einem Display
- Ergonomische Platzierung des Displays an der rechten Säule der Kabine

Tablet

Das Tablet ist das Multifunktionsstool für Ihr Bauer-Gerät

- Sie haben Online-Zugang zum Kundenportal, Handbüchern, Gerätemanagement und vielem mehr
- Standardmäßige Internetanbindung über das im Gerät befindliche DTR-Modul
- Der Fahrerbildschirm kann Live auf das Tablet gespiegelt werden, um den laufenden Arbeitsprozess zu verfolgen



Gerätevernetzung

DTR-Modul

- Mit dem DTR-Modul können die Geräte- und Produktionsdaten einer Vielzahl von Anwendern zur Verfügung gestellt werden

WEB-BGM

- Das WEB-BGM ist eine Software zum Abrufen der Gerätedaten und Standorte der Geräteflotte, auch wenn Sie nicht vor Ort sind

Report für Produktionsdaten

- Standardisierte Reports für die Dokumentation des Bohrfortschritts und als Nachweis von Leistung und Qualität



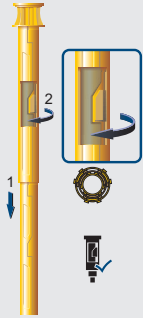
Adaptiver Kellyeinfahrassistent

Der Assistent übernimmt das sichere und schnelle Heben und Senken der Kellystange und ermöglicht eine einfache Bedienung.

Eine automatische Regelung der Hauptwindengeschwindigkeit reduziert die Geschwindigkeit an den Übergängen der Kellysektionen.

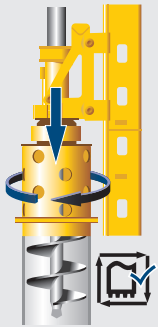
Dies führt zu einem Maximum an Sicherheit bei einem Minimum an Verschleiß.

Die permanente Überwachung der Parameter verhindert das irrtümliche Heben bzw. Absenken einer verriegelten Kellystange und die daraus resultierenden Schäden.



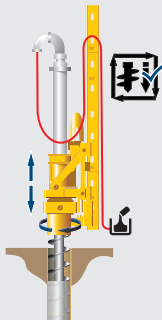
Kellyvisualisierung

Anzeigen der Verriegelungstaschen sowie Darstellung des bestimmungsgemäßen Ein- und Ausfahrens der Kellystange auf der B-Tronic. Das schnelle Anfahren der Verriegelungsposition führt zu einer erheblichen Steigerung der Bohrleistung. Zudem wird der Verschleiß an der Kellystange und an den Mitnehmerleisten bedeutend verringert.



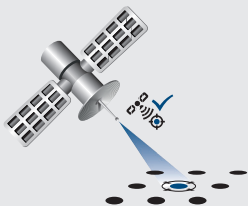
Kellybohrassistent

Speichern der aktuellen Vorschubgeschwindigkeit und der Drehzahl des Drehgetriebes. Steigerung der Bohrleistung bei gleichzeitigem Hands-free Betrieb. Die Abbohrparameter können während des automatisierten Bohrbetriebs justiert werden.



Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren

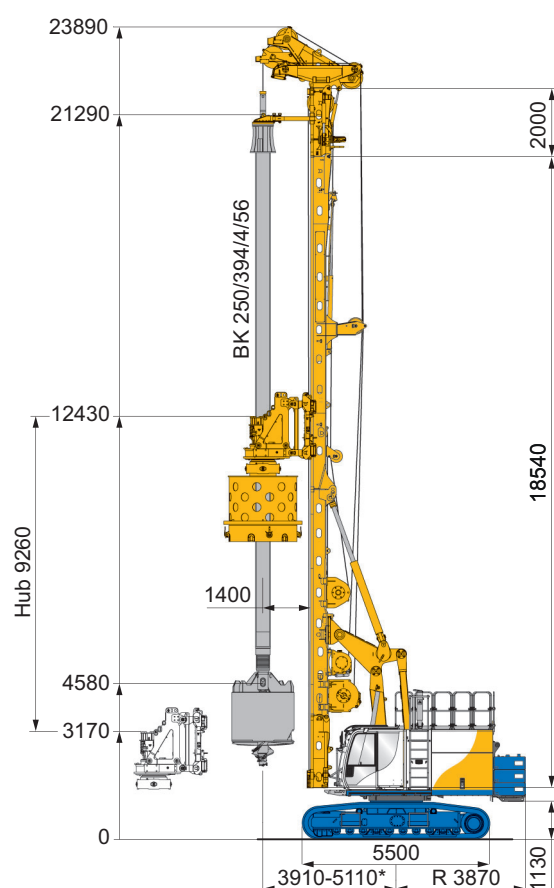
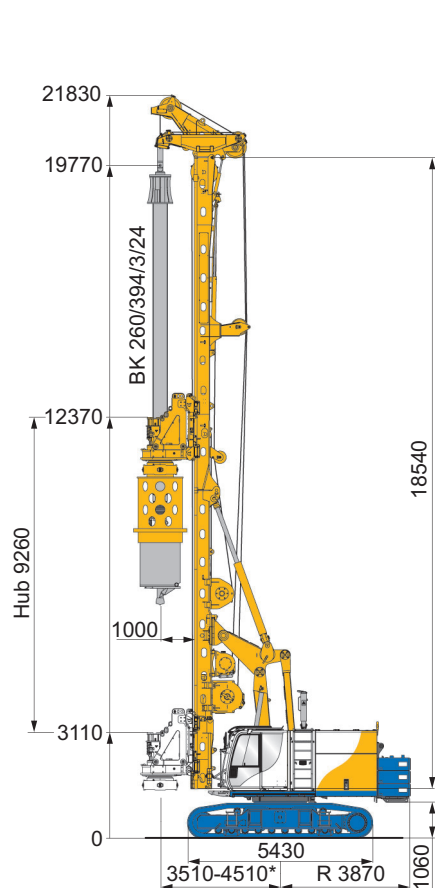
Die Automatik regelt die Abbohr- bzw. Ziehgeschwindigkeit des Vorschubsystems und ermöglicht einen Hands-free Betrieb. Dadurch wird ein qualitativ hochwertiger Pfahl bei gleichzeitiger Minimierung der Betonmenge erzeugt.



Satellitengestützte Positionierung

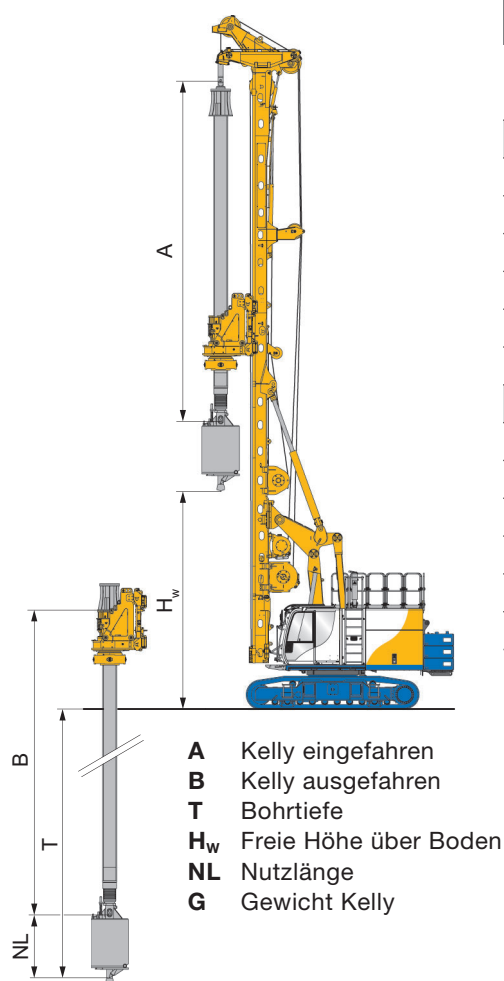
Durch das BAUER Assistant Positioning System B-APS kann die Position eines Bohrpfahles präzise angefahren werden. Dokumentation der Soll- und Ist-Koordinaten sowie die entsprechende Exaktheit jedes gebohrten Pfahls. Manuelles Abstecken der Pfähle wird eingespart.

Viele weitere Assistenzsysteme sind in unserem Portfolio vorhanden.



	Basisversion	Ausbaustufe
Unterwagen	UW 65	UW 80
Mastverlängerung	ohne	2 m
Obere Kellyführung	ohne	mit
Bohrachse	1.000 mm	1.400 mm
Max. Bohrdurchmesser		
unverbohrt	1.700 mm	2.500 mm
verbohrt	1.400 mm	2.200 mm
Einsatzgewicht ca.	82,2 t	100,2 t
mit Kelly	3/24	4/56
mit Drehteller	1.300 mm	2.000 mm
mit Kastenbohrer	1.180 mm	1.830 mm
mit Gegengewicht *	9,9 t	12,3 t

* ausrüstungsabhängig



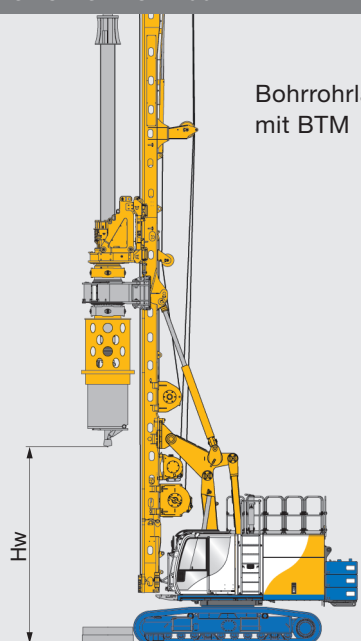
Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren, Bohrachse 1.000 mm

				ohne Mast- verlängerung		2,0 m Mast- verlängerung	
3-fach Kelly	A (m)	B (m)	G (kg)	H _w (m)	T (m)	H _w (m)	T (m)
BK/260/394/3/24	10,7	26,6	4.800	6,9	25,4	7,9	25,4
BK/260/394/3/30	12,7	32,6	5.550	4,9	31,4	6,9	31,4
BK/260/394/3/33	13,7	35,6	5.920	3,9	34,4	5,9	34,4
BK/260/394/3/36	14,7	38,6	6.300	2,9	37,4	4,9	37,4
BK/260/394/3/42	16,7	44,6	7.100	0,9	43,4	2,9	43,4
BK/260/394/3/48	18,7	50,6	7.900	-	-	0,9	49,4
4-fach Kelly							
BK/250/394/4/32	10,7	34,9	6.600	6,9	33,7	7,9	33,7
BK/250/394/4/40	12,7	42,9	7.750	4,9	41,7	6,9	41,7
BK/250/394/4/44	13,2	46,9	8.350	3,9	45,7	5,9	45,7
BK/250/394/4/48	14,7	50,9	8.900	2,9	49,7	4,9	49,7
BK/250/394/4/56	16,7	58,9	10.050	-	-	2,9	57,7
BK/250/394/4/64	18,7	66,9	11.200	-	-	0,9	65,7

Bohrdaten wurden mit einer Bohrwerkzeugnutzlänge NL = 1,9 m und bei minimaler Ausladung des Mastes ermittelt. Sie gelten nur bei Verwendung von Bauer Werkzeugen.

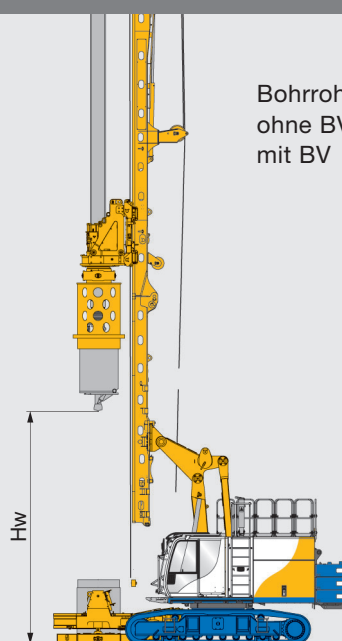
Weitere Bohrtiefen, Bohrdurchmesser und Kellyversionen auf Anfrage.

Drehmomentwandler BTM 720 für ein Drehmoment beim Verrohren von 400 kNm

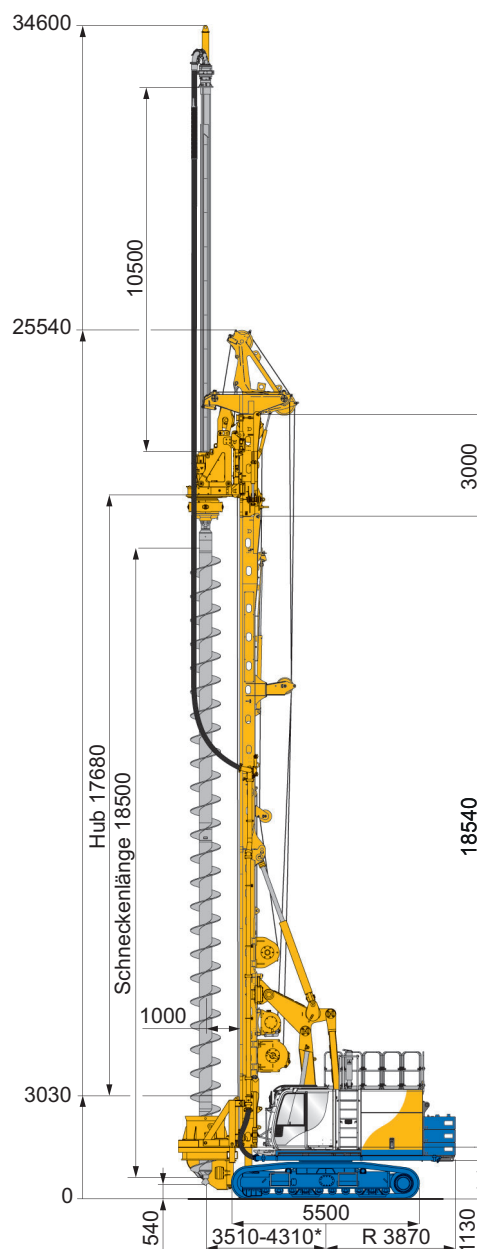
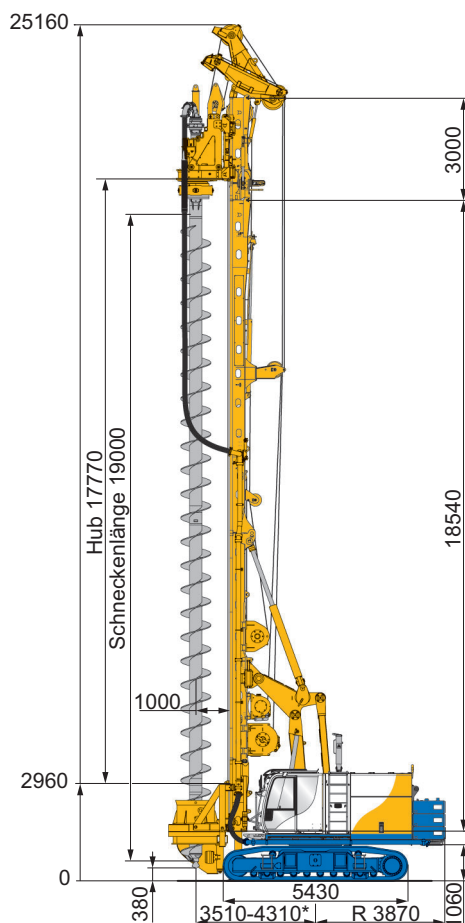


Bohrröhrnlängen
 mit BTM = $H_w - 0,5 \text{ m}$
 = $H_w \text{ max. } 7,4 \text{ m}$

Kellybohren mit Verrohrungsmaschine bis BV 1500



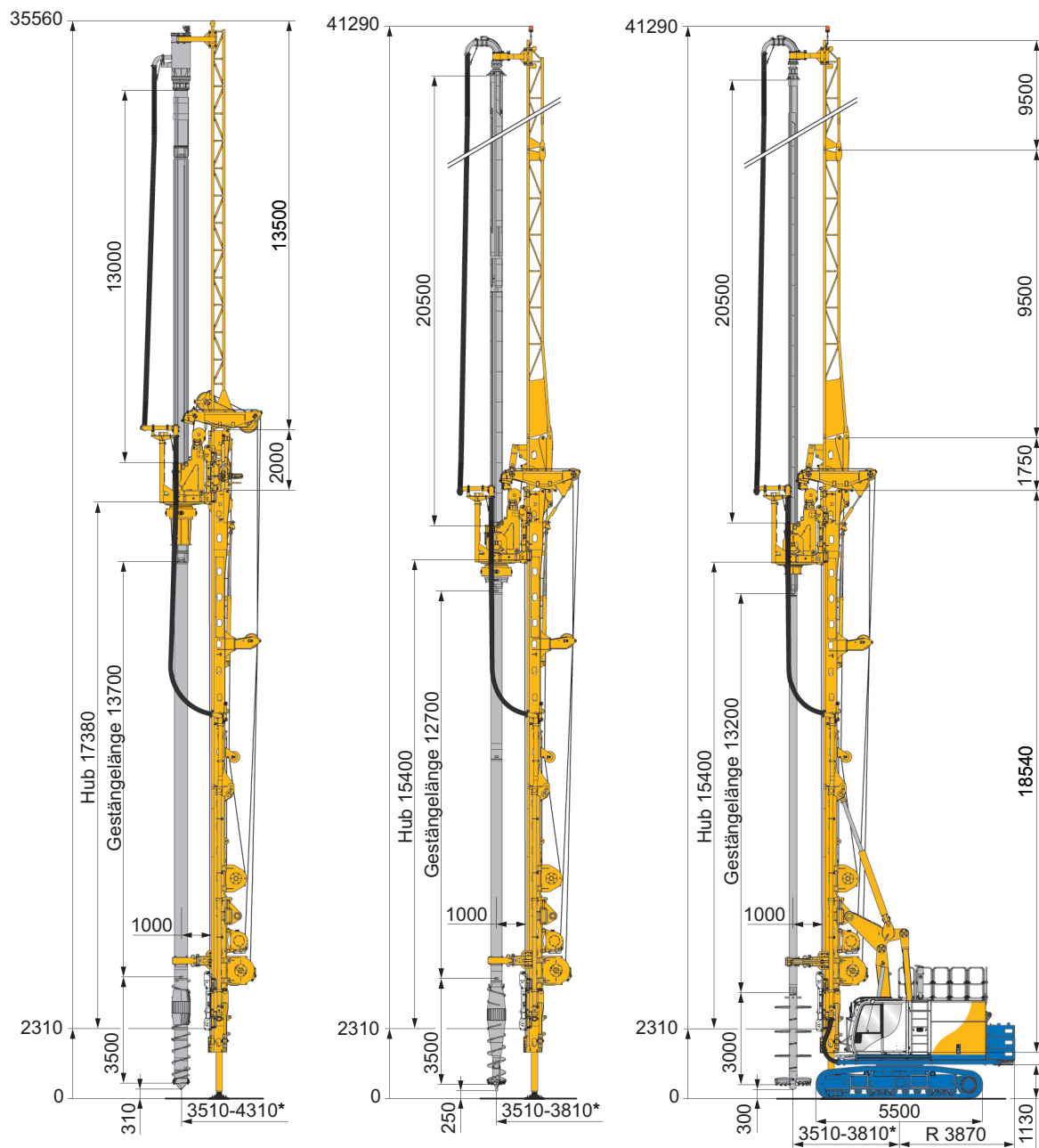
Bohrröhrnlängen
 ohne BV = $H_w - 0,5 \text{ m}$
 mit BV = $H_w - 1,6 \text{ m}$



	Basisversion	Ausbaustufe
Unterwagen	UW 65	UW 80
Mastverlängerung	3 m	3 m
Kellyverlängerung	ohne	10,5 m
Max. Bohrdurchmesser	1.200 mm	1.200 mm
Bohrtiefe mit Schneckenputzer	17,1 m	27,6 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	660 kN **	660 kN **
mit Gegengewicht *	12,3 t	12,3 t

* ausrüstungsabhängig

** 730 kN bis max. 2 m Mastverlängerung



	FDP Lost-Bit-Bohren Ausbaustufe	FDP-Bohren Ausbaustufe	SCM-Mischen Ausbaustufe
Unterwagen	UW 80	UW 80	UW 80
Mastverlängerung	2 m	-	-
Kellyverlängerung	13,0 m	20,5 m	20,5 m
Max. Bohrdurchmesser FDP	620 mm	620 mm	-
Max. Mischdurchmesser SCM	-	-	2.500 mm **
Max. Bohrtiefe FDP	29,9 m	35,0 m	-
Max. Mischtiefe SCM	-	-	35,0 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	730 kN	730 kN	730 kN
mit Gegengewicht *	12,3 t	12,3 t	12,3 t

* ausrüstungsabhängig

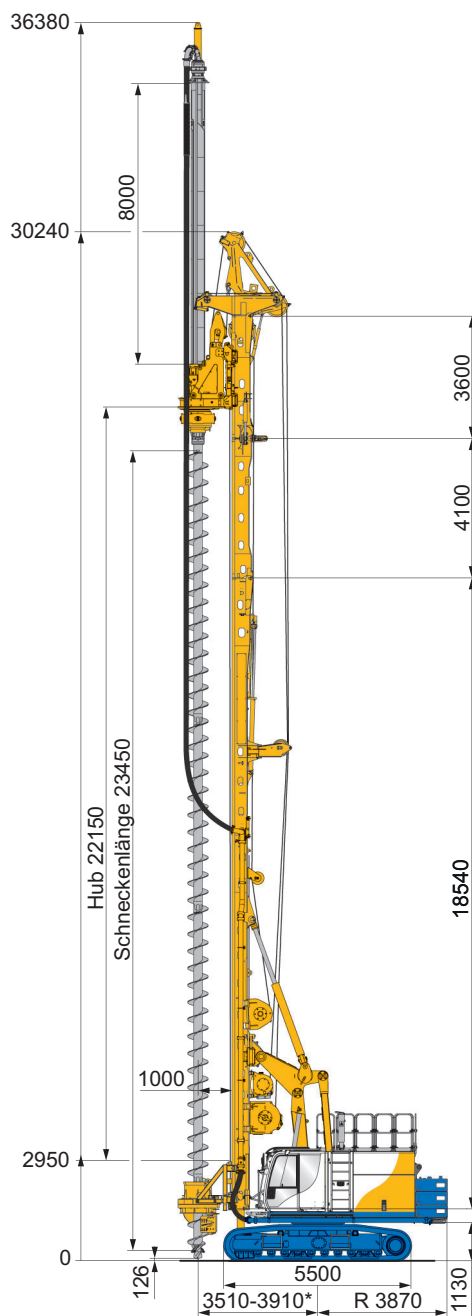
** Arbeiten nur mit Einschränkungen möglich



Single Pass **SPEX** Extreme

Highlights Erweiterungspaket Single Pass Extreme (SPEX)

- Erweiterung des aktiven Vorschubweges um 7,7 m durch Einbau einer Mastverlängerung
- Weitere 8 m Bohrtiefe durch Nachfassen mit Kellyverlängerung realisierbar
- Geringe Investitionskosten durch Erweiterung des Standardgeräts
- Kompakte Transportmaße durch hydraulisch klapp- und verriegelbare Mastverlängerung
- Optional kann der Klappvorgang mit der Fernbedienung Multi durchgeführt werden
- Anwendbar bei den Verfahren CFA, FDP und SCM



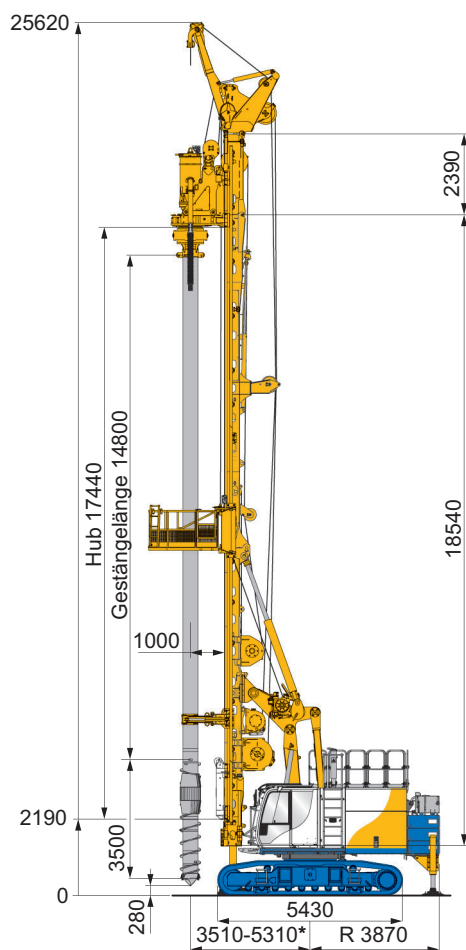
	CFA-Bohren		FDP-Bohren	SCM-Mischen
Kellyverlängerung	ohne	8,0 m	8,0 m	8,0 m **
Max. Bohr- /Mischdurchmesser	1.180 mm	880 mm	620 mm	1.700 mm
Bohrtiefe mit Schnecken- putzer / Rohrführung				
ohne Kellyverlängerung	21,9 m	22,3 m	22,3 m	
mit Kellyverlängerung	30,0 m	30,3 m	30,3 m	
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv) *	565 kN	565 kN	565 kN	565 kN
mit Gegengewicht *	14,7 t	14,7 t	14,7 t	14,7 t

* ausrüstungsabhängig

** nicht empfohlen

Highlights des Handling Package für FDP Lost-Bit:

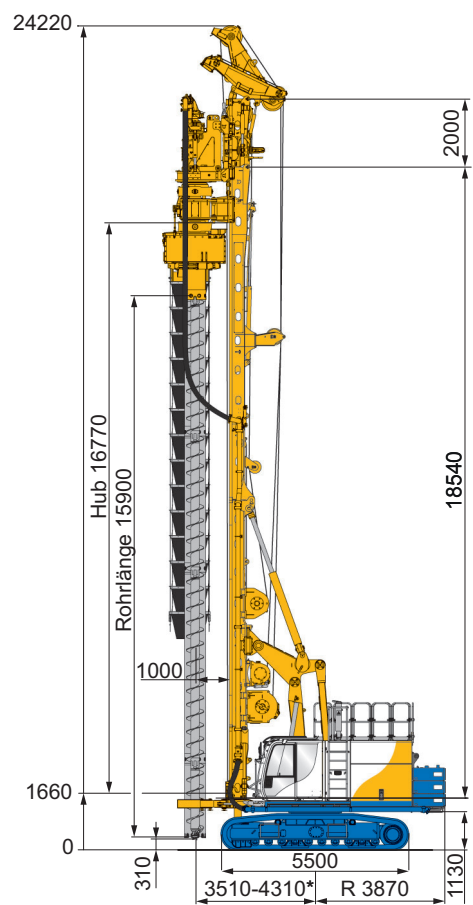
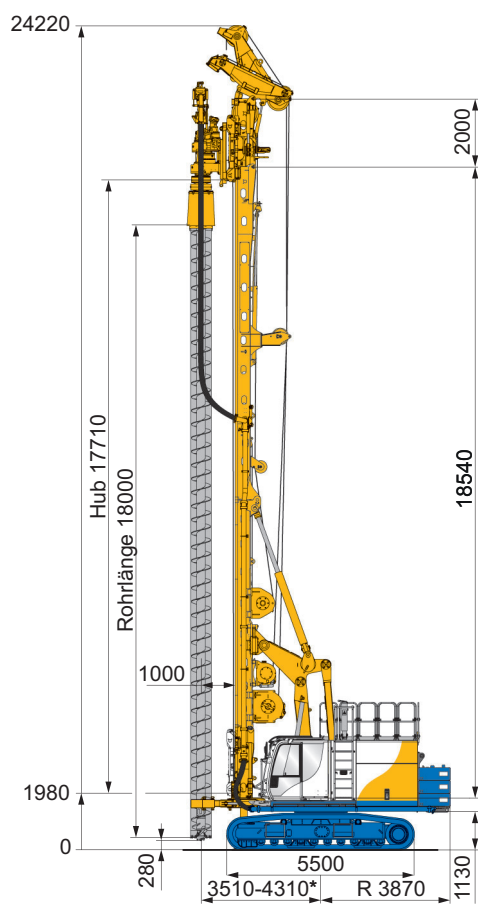
- Spezialmastkopf mit hydraulisch in Bohr-achse einschwenkbarem Hilfsseilausleger
- Mastgeführtes Personenbeförderungssystem mit einschwenkbarem Fahrkorb
- Anbau Betoniertrichter mit Kamerasystem und Reinigungssystem am Drehantrieb für druckloses Betonieren im FDP Modus
- Hochdruckreiniger mit Wassertank am Trägergerät integriert
- Hydraulische Oberwagenabstützung zur Stabilisierung und zum Anheben der Maschine
- Extrabreite Flachbodenplatten am Unterwagen
- Erweiterte EEP Hydraulikanlage für vollen Parallelbetrieb von Bohr- und Nebenfunktionen
- Große Horizontalverschiebung ermöglicht ein problemloses Durchschwenken



Einsatzgewicht 91,7 t
(wie Darstellung)

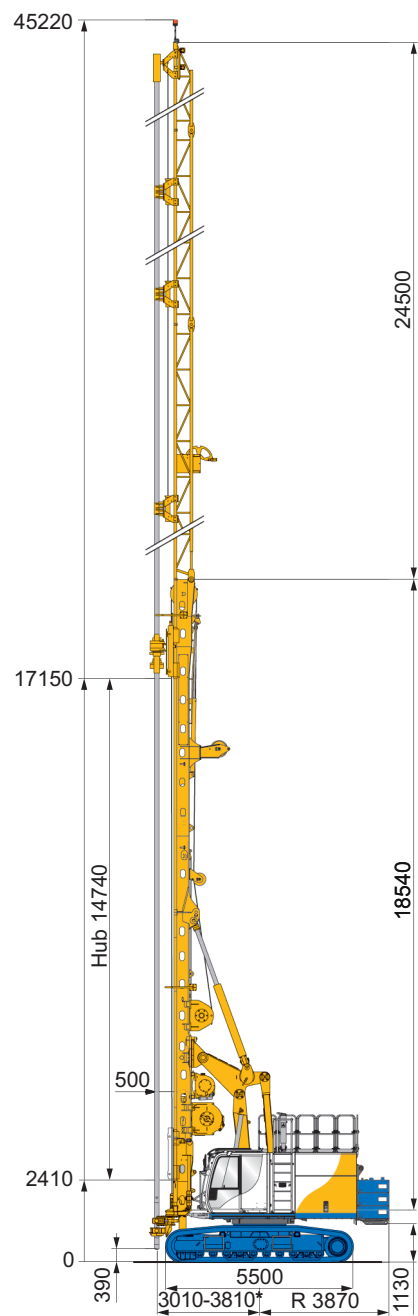
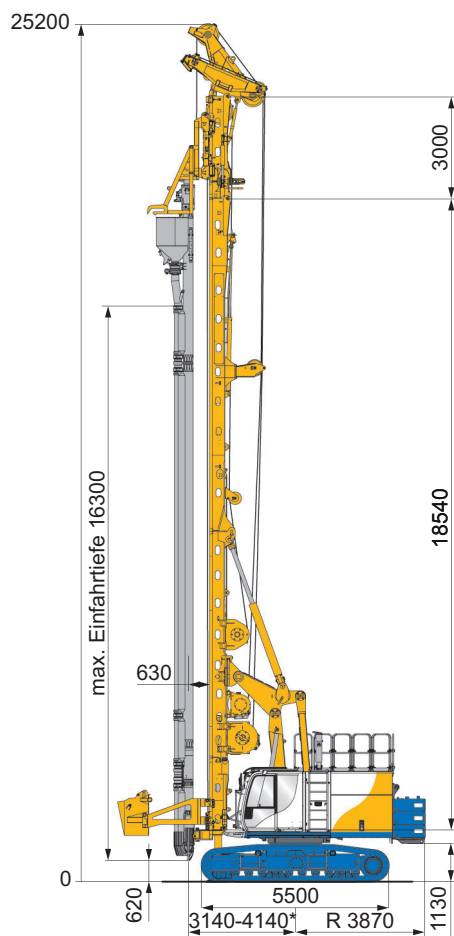
FDP Lost-Bit-Bohren Handling Package	
Max. Bohrdurchmesser	620 mm
Max. Bohrtiefe	17,0 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	730 kN
mit Gegengewicht *	12,3 t

* ausrüstungsabhängig



	VDW-Bohren DKS 50/140	CCFA-Bohren mit BTM 200
Drehmoment Schnecke / Rohr	50/140 kNm	100/200 kNm
Mastverlängerung	2 m	2 m
Max. Bohrdurchmesser	610 mm	530 mm
Max. Bohrtiefe	17,3 m	16,4 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	500 kN	730 kN
Auswurfsystem	Ohne	Optional
mit Gegengewicht*	12,3 t	12,3 t

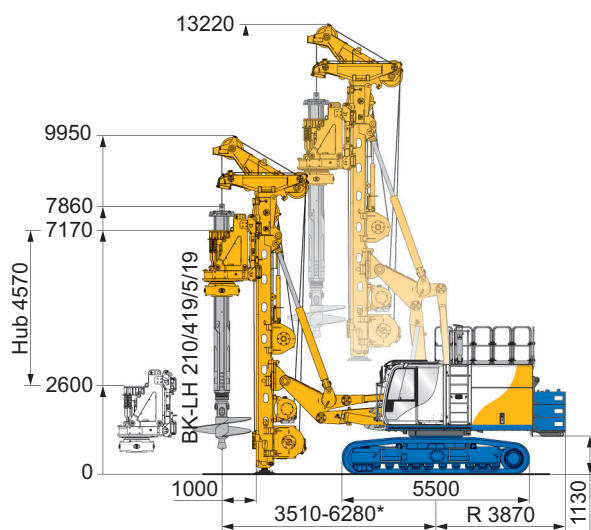
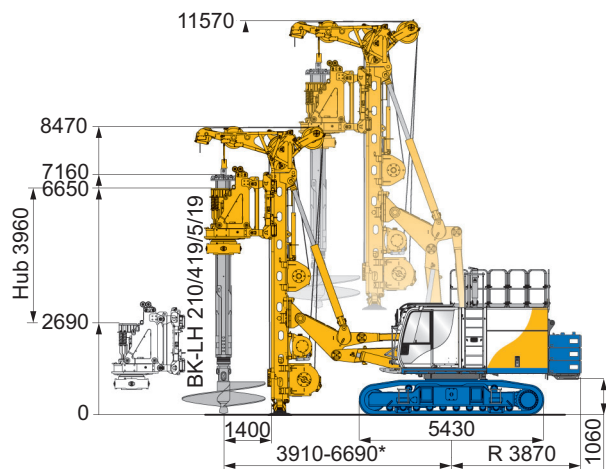
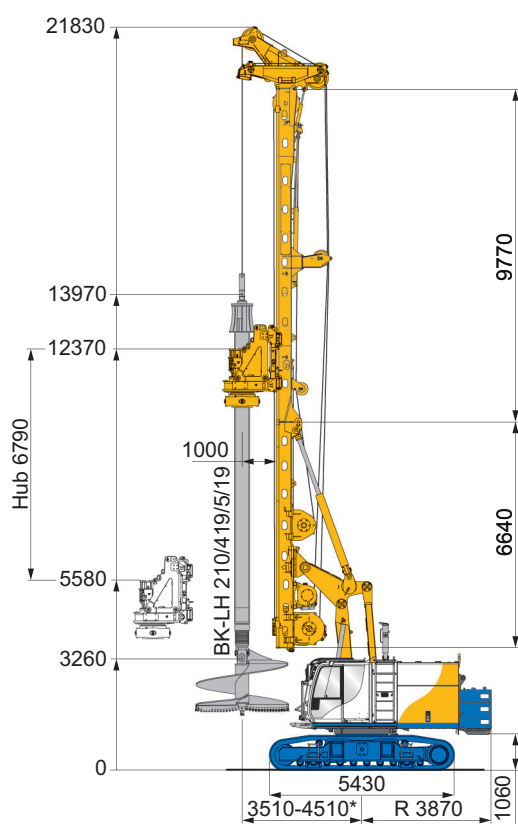
* ausrüstungsabhängig



Rüttelstopfverdichtung (RSV) Tiefenrütter TR 17	
Max. Einfahrtiefe	16,3 m
Druckkraft mit Vorschubwinde (effektiv)	110 kN
Zugkraft mit Vorschubwinde (effektiv)	330 kN
mit Gegengewicht *	14,9 t

Ausbaustufe HDI-Bohren	
Gittermastlänge	24,5 m
Max. Gestängedurchmesser	89 - 133 mm
Max. Düstiefe	35,3 m
Drehgetriebe	KDK 10/14 S
Max. Zugkraft mit Vorschubwinde (effektiv)	330 kN
mit Gegengewicht *	12,3 t

* ausrüstungsabhängig

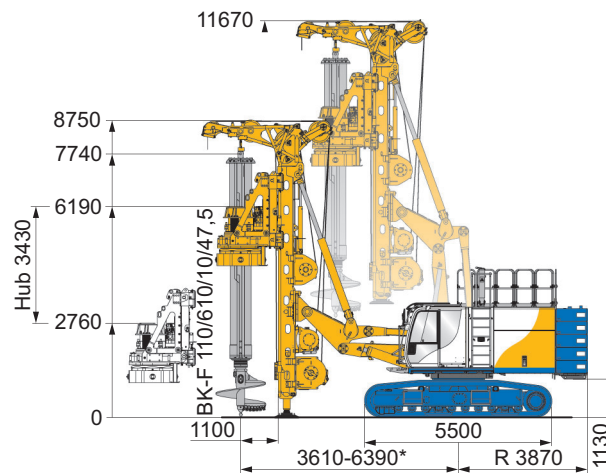


	Giant Drill - Basisversion	Low Headroom-System
Unterwagen	UW 65 / UW 80	UW 65 / UW 80
Untere Mastverlängerung	ohne	-
Bohrachse	1.000 mm	1.000 / 1.400 mm
Max. Bohrdurchmesser	3.000 mm	1.700 / 2.500 mm
Max. Bohrtiefe	-	19,5 m

* ausrüstungsabhängig

Low Headroom-System für große Bohrtiefen:

- Die BG 28 H als Low Headroom Bohrgerät kann auch für große Bohrtiefen bei eingeschränkter Arbeitshöhe konfiguriert werden.
- Mit der speziellen Kellystange BK-F 110/610/10/47,5 sind Bohrtiefen von bis zu 47,8 m bei einem maximalen Bohrdurchmesser von 2.500 mm umsetzbar.
- Mit dem Low Headroom Mastkopf erreicht das Bohrgerät eine minimale Gerätehöhe von nur 8,8 m. Alternative Gerätehöhe mit dem Kellymastkopf ist 10,8 m.
- Das KDK 280 WP (max. 250 kNm für das Bohren) reduziert das Drehmoment bei der Verwendung der speziellen Kellystange BK-F 110/610/10/47,5 automatisch auf 110 kNm. Für das Verrohren werden 280 kNm zur Verfügung gestellt.



Low Headroom-System für große Bohrtiefen

Unterwagen	UW 80	
Drehgetriebe	KDK 280 WP	
Bohrachse	1.100 mm	1.400 mm
Max. Bohrdurchmesser	1.900 mm	2.500 mm
Max. Bohrtiefe (BK-F 110/610/10/47,5)	47,8 m	

* ausrüstungsabhängig

G = Gewicht
B = Breite

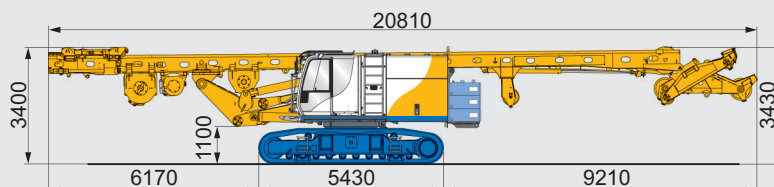
Gewichtsangaben sind ca. Werte,
Zusatzausrüstungen (Optionen) können das
Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

Transport mit Unterwagen UW 65

Ohne Mastverlängerung *

G = 58,6 t

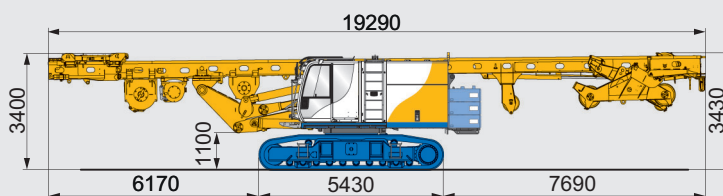
G = 68,5 t mit 9,9 t Gegengewicht



Mit Mastverlängerung *

G = 59,7 t

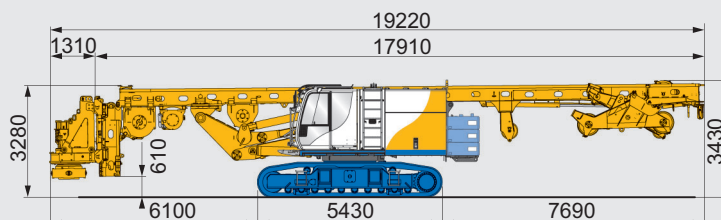
G = 69,6 t mit 9,9 t Gegengewicht



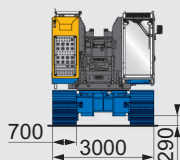
Unteres Mastsegment inkl. Drehgetriebe und Mastverlängerung geklappt

G = 64,8 t

G = 74,7 t mit 9,9 t Gegengewicht



Trägergerät mit UW 65 (Basisversion)



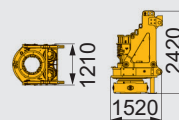
Gegengewicht **

G = 1 x 4,9 t + 2 x 2,5 t
B = 3.000 mm



Drehgetriebe

G = 5,2 t (KDK 280 K)
G = 5,5 t (KDK 280 S)



	UW 65	UW 80
Bodenplatten	Fahrwerksbreite eingefahren / ausgefahren	
700 mm	3.000 - 4.400 mm	3.000 - 4.400 mm
800 mm	-	3.300 - 4.500 mm
900 mm	3.400 - 4.600 mm	3.400 - 4.600 mm

* Mehrgewicht mehrteiliger Mast ca. 500 kg

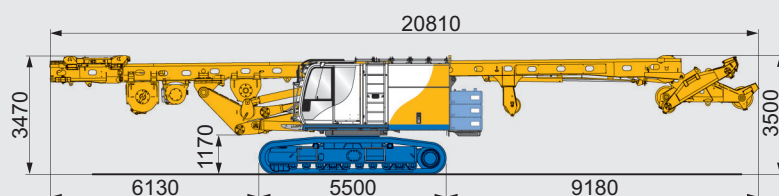
** verfahrensabhängig

Transport mit Unterwagen UW 80

Ohne Mastverlängerung

G = 62,9 t

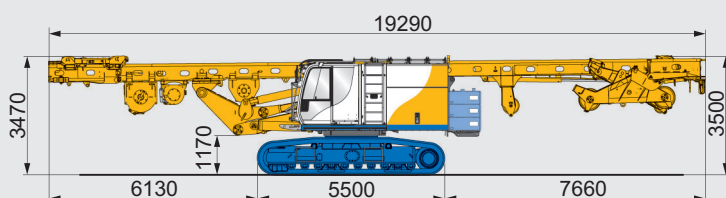
G = 75,2 t mit 12,3 t Gegengewicht



Mit Mastverlängerung *

G = 64,0 t

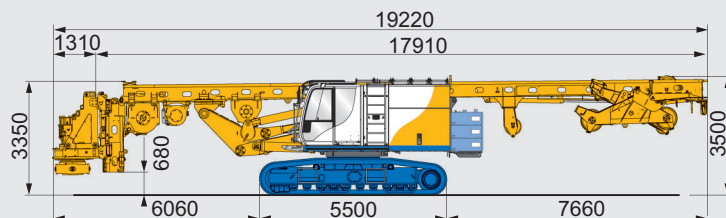
G = 76,3 t mit 12,3 t Gegengewicht



Unteres Mastsegment inkl. Drehgetriebe und Mastverlängerung geklappt

G = 69,1 t inkl. Drehgetriebe

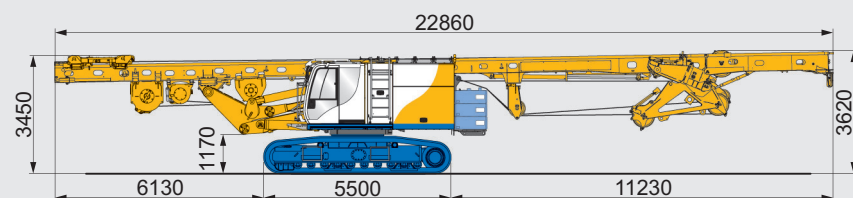
G = 81,4 t inkl. Drehgetriebe mit 12,3 t Gegengewicht



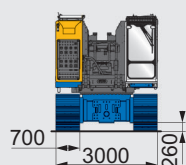
Erweiterungspaket Single Pass Extreme (SPEX)

G = 67,0 t

**G = 81,7 t mit
14,7 t Gegen-
gewicht**



Trägergerät mit UW 80 (Ausbaustufe)



Gegengewicht **

G = 2 x 4,9 t + 1 x 2,5 t

B = 3.000 mm



* Mehrgewicht mehrteiliger Mast ca. 500 kg

** verfahrensabhängig



Global Network



Service



Equipment



Training

International Service Hotline

+800 1000 1200 * (freecall)

+49 8252 97-2888

BMA-Service@bauer.de

* Where available

24/7



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Deutschland
Tel. +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.